

MÉTODO DE TRABAJO SEGURO PARA TAREAS CRÍTICAS  
LAVADO DE RECICLAJE Y ALIMENTACIÓN DEL MOLINETE DE LA EMPRESA  
PLÁSTICOS RIMAX S.A.S.

PROYECTO DE GRADO

JOHANNA MARTÍNEZ BENAVIDEZ  
NAHOMI SIRLEY OBANDO BANGUERA

INSTITUTO TÉCNICO NACIONAL DE COMERCIO “SIMÓN RODRÍGUEZ”  
TÉCNICO PROFESIONAL EN PROCESOS ADMINISTRATIVOS DE SEGURIDAD Y  
SALUD EN EL TRABAJO  
CALI  
DICIEMBRE 2025

MÉTODO DE TRABAJO SEGURO PARA TAREAS CRÍTICAS  
LAVADO DE RECICLAJE Y ALIMENTACIÓN DEL MOLINETE DE LA EMPRESA  
PLÁSTICOS RIMAX S.A.S.

PROYECTO DE GRADO

JOHANNA MARTÍNEZ BENAVIDEZ  
NAHOMI SIRLEY OBANDO BANGUERA

ASESOR  
MARTÍNEZ VERGARA ALEJANDRO  
INGENIERO INDUSTRIAL – ESPECIALISTA EN GERENCIA EN SST

INSTITUTO TÉCNICO NACIONAL DE COMERCIO “SIMÓN RODRÍGUEZ”  
TÉCNICO PROFESIONAL EN PROCESOS ADMINISTRATIVOS DE SEGURIDAD Y  
SALUD EN EL TRABAJO  
CALI  
DICIEMBRE 2025

## CONTENIDO

0. INTRODUCCIÓN	4
1. PROBLEMA DE LA INVESTIGACIÓN	4
1.1. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA	4
1.2. FORMULACIÓN DEL PROBLEMA	5
1.3. SISTEMATIZACIÓN DEL PROBLEMA	5
2. OBJETIVOS	6
2.1. OBJETIVO GENERAL	6
2.2. OBJETIVOS ESPECÍFICOS	6
3. JUSTIFICACIÓN	7
4. MARCO DE REFERENCIA	8
4.1. MARCO TEÓRICO	8
4.1.1 La Seguridad Basada en la Observación del Comportamiento (S.B.O.C.)	8
El desarrollo de esta asignatura está fundamentado en herramientas propias de modelos de alto desempeño ampliamente reconocido a nivel internacional, tales como:	8
• Safety Training observación programada (S.T.O.P)	8
Este modelo se enfoca en formar a trabajadores y supervisores para identificar los actos y condiciones inseguras.	8
• Risk Management and Prevention Program (R.M.P.P)	8
Este programa de prevención y gestión del riesgo está orientado a identificar peligros, evaluar riesgos y establecer controles adecuados bajo un sistema de gestión estructurado.	8
• Behavioral Science Technology (B.S.T)	8
4.2. MARCO CONCEPTUAL	16
5. ASPECTOS METODOLÓGICOS	17
5.1. TIPO DE ESTUDIO	17
5.2. MÉTODO DE INVESTIGACIÓN	17
5.3. FUENTES UTILIZADA PARA LA RECOLECCIÓN DE LA INFORMACIÓN	18
6. ANÁLISIS DE RESULTADOS (MTS)	19
6.1. TAREAS CRÍTICAS	19
6.2. BJA	20
6.3. PST	51
6.4. MTS	67
6.5. LISTAS DE CHEQUEO	74
7. CONCLUSIONES	76
8. RECOMENDACIONES	77
9. BIBLIOGRÁFICO	77
10. ANEXOS	78
10.1. TAREA CRÍTICA 1 (REGISTRO FOTOGRÁFICO)	78
10.2. TAREA CRÍTICA 2 (REGISTRO FOTOGRÁFICO)	83

## **0. INTRODUCCIÓN**

La definición e implementación de un método de trabajo seguro es un aspecto fundamental dentro de los programas de Seguridad Basada en la Observación del Comportamiento, pues permiten identificar, gestionar y controlar los riesgos asociados a las actividades de la organización; estos programas fomentan prácticas laborales que ayudan a reducir la probabilidad de incidentes, accidentes y fortalece la cultura preventiva de la organización al orientar a los trabajadores hacia conductas seguras durante la ejecución de tareas críticas.

En esta investigación se analizaron 2 tareas críticas: la primera el LAVADO DE RECICLAJE y la segunda la ALIMENTACIÓN DEL MOLINO, esta investigación incluyó la identificación de los pasos que conforman dos tareas críticas, el reconocimiento de los peligros asociados y la determinación de actos y condiciones seguras para su ejecución. A partir de ello, se construyó el Método de Trabajo Seguro correspondiente y una lista de verificación diseñada para evaluar el cumplimiento de los comportamientos y condiciones requeridas. Este trabajo ofrece una guía práctica orientada a garantizar la integridad de los trabajadores y la correcta aplicación de medidas preventivas en las actividades evaluadas.

## **1. PROBLEMA DE LA INVESTIGACIÓN**

### **MÉTODO DE TRABAJO SEGURO PARA TAREAS CRÍTICAS LAVADO DE RECICLAJE Y ALIMENTACIÓN DEL MOLINO DE LA EMPRESA PLÁSTICOS RIMAX S.A.S.**

#### **1.1. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA**

En el desarrollo de las tareas relacionadas con el lavado de reciclaje y la alimentación del molino en la empresa, se presenta una situación que afecta la seguridad de los trabajadores, ya que estas actividades se realizan en condiciones que pueden exponerlos a cortes, atrapamientos, ruido, vibración y agentes contaminantes, lo cual evidencia la ausencia de métodos de trabajo definidos y de una guía clara para su ejecución.

Esta situación tiene como causas principales la falta de estandarización, el desconocimiento de prácticas seguras y la presencia de comportamientos que no siempre se ajustan a lo recomendado, lo que aumenta el nivel de riesgo durante la operación.

Como consecuencia, se incrementa la posibilidad de incidentes, lesiones y afectaciones a la salud, además de generar dificultades en el desempeño y en el ambiente de trabajo.

Si esta situación continúa sin una intervención adecuada, es probable que los riesgos se mantengan e incluso aumenten con el tiempo, afectando tanto al trabajador como al proceso; por ello, se hace necesario estudiar y definir una forma de trabajo más segura que permita orientar las actividades y fortalecer la prevención, como una estrategia de la Administración del Riesgo.

## **1.2. FORMULACIÓN DEL PROBLEMA**

¿Cuál es la forma más segura para realizar las tareas críticas de lavado de reciclaje y alimentación del molino en la empresa Plásticos Rimax S.A.S., como parte de una estrategia dentro de un programa de Seguridad Basada en la Observación del Comportamiento?

## **1.3. SISTEMATIZACIÓN DEL PROBLEMA**

- 1.3.1. ¿Cuáles son las tareas críticas en el proceso de manejo y preparación del material reciclado de la empresa Plásticos Rimax S.A.S.?
- 1.3.2. ¿Cuál es el análisis del comportamiento en el trabajo para las tareas críticas de lavado de reciclaje y alimentación del molino en el proceso de manejo y preparación del material reciclado de la empresa Plásticos Rimax S.A.S.?
- 1.3.3. ¿Cuál es el procedimiento seguro de trabajo para las tareas críticas de lavado de reciclaje y alimentación del molino en el proceso de manejo y preparación del material reciclado de la empresa Plásticos Rimax S.A.S.?
- 1.3.4. ¿Cuál es el método de trabajo seguro para las tareas críticas de lavado de reciclaje y alimentación del molino en el proceso de manejo y preparación del material reciclado de la empresa Plásticos Rimax S.A.S.?
- 1.3.5. ¿Cuál es la lista de chequeo adecuada para validar el cumplimiento del estándar de seguridad en las tareas críticas de lavado de reciclaje y alimentación del molino en el proceso de manejo y preparación del material reciclado de la empresa Plásticos Rimax S.A.S.?

## **2. OBJETIVOS**

### **2.1. OBJETIVO GENERAL**

Diseñar la forma más segura para realizar las tareas críticas de lavado de reciclaje y alimentación del molino en la empresa Plásticos Rimax S.A.S., como parte de una estrategia dentro de un programa de Seguridad Basada en la Observación del Comportamiento.

### **2.2. OBJETIVOS ESPECÍFICOS**

- 2.2.1. Identificar las tareas críticas en el proceso de manejo y preparación del material reciclado de la empresa Plásticos Rimax S.A.S.
- 2.2.2. Determinar el análisis del comportamiento en el trabajo para las tareas críticas de lavado de reciclaje y alimentación del molino en el proceso de manejo y preparación del material reciclado de la empresa Plásticos Rimax S.A.S.
- 2.2.3. Establecer el procedimiento seguro de trabajo para las tareas críticas de lavado de reciclaje y alimentación del molinete en el proceso de manejo y preparación del material reciclado de la empresa Plásticos Rimax S.A.S.
- 2.2.4. Definir el método de trabajo seguro para las tareas críticas de lavado de reciclaje y alimentación del molino en el proceso de manejo y preparación del material reciclado de la empresa Plásticos Rimax S.A.S.
- 2.2.5. Diseñar la lista de chequeo que permita validar el cumplimiento del estándar de seguridad en las tareas críticas de lavado de reciclaje y alimentación del molino en el proceso de manejo y preparación del material reciclado de la empresa Plásticos Rimax S.A.S.

### **3. JUSTIFICACIÓN**

Esta investigación tiene una justificación práctica porque se orienta directamente a mejorar la forma en que se realizan las tareas críticas de lavado de reciclaje y alimentación del molino, permitiendo establecer métodos y procedimientos seguros basados en lo que realmente ocurre en el trabajo diario, tal como lo sugieren las fuentes consultadas en temas de seguridad y comportamiento.

Su propósito es construir un método de trabajo seguro y una lista de verificación que sirvan como guía sencilla y aplicable para los trabajadores. El impacto para la empresa es significativo, ya que contar con herramientas claras y estandarizadas contribuye a reducir accidentes, proteger la salud de los colaboradores, mejorar el orden en los procesos y fortalecer la cultura de prevención, lo que a su vez favorece la continuidad operativa y el desempeño general de la organización.

## **4. MARCO DE REFERENCIA**

### **4.1. MARCO TEÓRICO**

#### 4.1.1 La Seguridad Basada en la Observación del Comportamiento (S.B.O.C.)

El desarrollo de esta asignatura está fundamentado en herramientas propias de modelos de alto desempeño ampliamente reconocido a nivel internacional, tales como:

- Safety Training observación programada (S.T.O.P)

Este modelo se enfoca en formar a trabajadores y supervisores para identificar los actos y condiciones inseguras.

- Risk Management and Prevention Program (R.M.P.P)

Este programa de prevención y gestión del riesgo está orientado a identificar peligros, evaluar riesgos y establecer controles adecuados bajo un sistema de gestión estructurado.

- Behavioral Science Technology (B.S.T)

La tecnología de la ciencia del comportamiento se enfoca en comprender cómo los estímulos, consecuencias y reforzadores influyen en la conducta del trabajador.

Estas herramientas proporcionan un soporte metodológico que permite realizar un procesamiento estructurado de la información.

Este proceso contiene diferentes etapas, las cuales deben de ser cumplidas en un orden riguroso con el fin de garantizar la linealidad de la aplicación de los resultados.

El proceso está compuesto por las siguientes etapas:

- Identificar y definir las tareas críticas
- Levantar el análisis de comportamiento en el trabajo.
- Behavior job Analysis B.J.A.
- Definir el procedimiento de trabajo seguro.
- Describir el método de trabajo seguro.
- Suscribirse a la lista de chequeo.
- Aplicar de la lista de chequeo.
- Procesar los datos.
- Construir el gráfico de control
- Observar y analizar los resultados sobre el gráfico de control.

Implementación de las etapas:

TAMANO	ALTA	3	3	6	9
	MEDIA	2	2	4	6
	BAJA	1	1	2	3
			1	2	3
			BAJO	MEDIO	ALTO
			POTENCIAL DE DAÑO		

TAREA A EVALUAR	TAMAÑO	POTENCIAL DE DAÑO	SIGNIFICANCIA	¿SE EVALÚA LA TAREA?	
				SI	NO
En esta casilla se coloca el nombre de la tarea la cual se la va a establecer si amerita o no, ser analizada con este método.	Esta variable de la ecuación, se define como la cantidad de personas expuestas a la tarea que estamos evaluando (ver el eje Y de la tabla anterior).	Esta variable se define como la capacidad que tiene la tarea que estamos evaluando para hacer daño a la seguridad (ver el eje X de la tabla anterior).	Es el resultado de la ecuación (TxPD) reflejando el grado de importancia para la seguridad que tiene la tarea; sea analizada por el método o no (ver el eje X de la tabla anterior).	Solo cuando la significancia es igual o mayor que tres (3).	Solo cuando la significancia es menor que tres (3).

### Behavior job Analysis B.J.A:

El modelo B.J.A se implementa de manera estratégica para recoger de manera general los aspectos bases del análisis del método. A continuación, observaremos de manera descriptiva cómo se despliegan cada una de las variables de esta matriz:

NOMBRE DE LA TAREA		
PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A CADA PASO DE LA TAREA	ACTOS Y/O CONDICIONES SEGURAS PARA EJECUTAR CADA PASO DE LA TAREA
En esta columna se relacionan en orden los pasos que pueden ocasionar más peligros al ser ejecutados. Estos pasos no pueden ser más de ocho (8) excepto algunas veces en las que pueden ser máximo diez (10).	En esta columna se relacionan los peligros que se pueden generar al ejecutar cada paso de la tarea. Cada uno de estos pasos debe de ir numerado utilizando el modo arábigo de dos cifras (1.1, etc.)	En esta columna se relacionan los actos y/o condiciones que al ser ejecutadas evitan los peligros relacionados en cada paso. Estos también deben de ir numerados utilizando el modo arábigo, pero en este caso de tres cifras (1.1.1, etc.)

## Procedimiento de Trabajo Seguro

Esta fase busca construir el procedimiento seguro o el también llamado paso a paso para desarrollar la tarea, esto a partir de la transcripción exacta de la información hallada en la columna “ACTOS Y/O CONDICIONES SEGURAS PARA EJECUTAR CADA PASO DE LA TAREA”.

### • Método de Trabajo Seguro

Durante esta fase, el Método de Trabajo Seguro busca describir cómo se desarrolla la tarea de manera segura. Para terminar, esta etapa se transcribe de la información hallada en la columna “ACTOS Y/O CONDICIONES SEGURAS PARA EJECUTAR CADA PASO DE LA TAREA” en forma de prosa.

### • Lista de Chequeo (CHECK LIST)

La lista de chequeo también conocida como “CHECK LIST”, es una herramienta que detalla una serie de elementos, condiciones y/o acciones las cuales deben de ser verificadas para generar un bloqueo efectivo de la ocurrencia de eventos que perjudiquen la Seguridad y la Salud en el entorno

laboral. Es de suma importancia resaltar, que los comportamientos a observar no superen el número diez (10) debido que esto puede resultar molesto al momento de llevar a cabo su respectivo control.

#### • **Aplicar la lista de chequeo**

Esta etapa tiene el propósito de recolectar información suficiente, la cual le permita al experto aplicar las herramientas correspondientes para la construcción del gráfico de control. Es recomendable, realizar una cantidad significativa de observaciones a cada una de las personas que realizan la tarea que estamos analizando; de tal modo que al final se pueda tener no menos de veinte (20) listas de chequeo diligenciadas. También se recomienda, realizarla en un lapso de tiempo no mayor a dos (2) meses. Finalmente, es oportuno notificar a quienes serán observados que esta actividad tiene un propósito constructivo y que los resultados no determinarán su estabilidad laboral.

#### • **Procesar los datos**

Durante esta etapa se deben tener en cuenta las siguientes variables:

1. Establecer el número de veces que se observó la tarea (número de listas de chequeo diligenciadas).
2. Establecer el número de ítems que tiene la lista de chequeo.
3. Multiplicar el número de veces que se observó la tarea por el número de ítems que tiene la lista de chequeo (N).
4. Establecer según el resultado anterior, cuántas veces se marcó CONFORME ©, y cuántas veces se marcó NO CONFORME (NC).
5. Teniendo como 100% el resultado obtenido en el punto 3, se calcula (hasta con dos cifras Decimales) el porcentaje de observaciones CONFORMES (P)

6. Teniendo como 100% el resultado obtenido en el punto 3, se calcula (hasta con dos cifras Decimales) el porcentaje de observaciones NO CONFORMES (Q).

Construir el gráfico de control:

○ Calcular el LÍMITE SUPERIOR (L.S) del gráfico de control aplicando la siguiente fórmula:

$$L.S. = P + \left[ 1,96 \sqrt{\frac{P \times Q}{N}} \right]$$

*Ilustración SEQ Ilustración \\* ARABIC 6 Limite Superior*

Dónde:

P= Porcentaje de comportamientos CONFORMES (ítem 5).

1,96= Es una constante la cuál no cambia.

Q= Porcentaje de comportamientos NO CONFORMES (ítem 6).

N= Cantidad total de comportamientos observados (ítem 3)

○ Calcular el LÍMITE INFERIOR (L.I) del gráfico de control aplicando la siguiente fórmula

Dónde:

P= Porcentaje de comportamientos CONFORMES (punto 5).

1,96= Es una constante la cuál no cambia.

Q= Porcentaje de comportamientos NO CONFORMES (punto 6).

N= Cantidad total de comportamientos observados (punto 3)

○ Calcular el promedio ( $\bar{x}$ ) del gráfico de control aplicando la siguiente fórmula:

$$L.I. = P \left[ 1,96 \sqrt{\frac{P \times Q}{N}} \right]$$

Dónde:

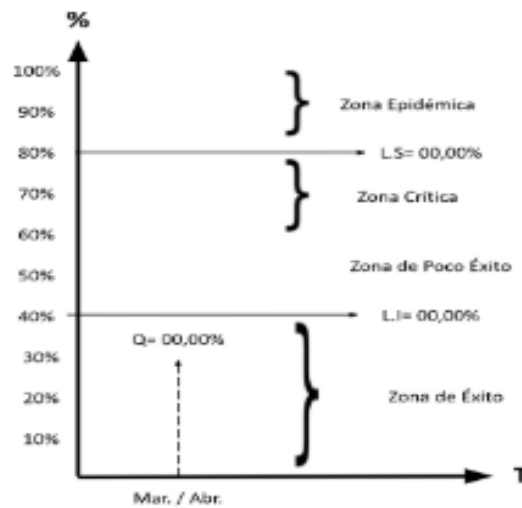
L.S= Límite Superior. Expresado con dos decimales.

L.I= Límite Inferior. Expresado con dos decimales.

2= Número total de datos a calcular.

$$\bar{x} = \frac{L.S + L.I}{2}$$

**Gráfico de control:**



## 4.2. MARCO CONCEPTUAL

- **Análisis:** Proceso sistemático para descomponer un fenómeno, problema o situación en partes más pequeñas con el fin de comprender su estructura, causas y efectos. Implica observar, comparar, clasificar, interpretar y evaluar la información para tomar decisiones fundamentadas.
- **Costo – Beneficio:** Método de evaluación que compara los costos de una acción, proyecto o intervención con los beneficios que genera. Objetivo: determinar si vale la pena realizarlo. Si hay beneficios > costos, la opción es rentable o conveniente.
- **Eficiencia:** Relación entre los recursos utilizados y los resultados obtenidos. Pregunta clave: ¿Se hicieron las cosas de la mejor manera posible, usando el menor tiempo, esfuerzo y recursos? Se enfoca en cómo se logran los resultados.
- **Eficacia:** Capacidad para alcanzar los objetivos propuestos sin considerar los recursos invertidos. Pregunta clave: ¿Se logró lo que se quería lograr? Se enfoca en qué tan bien se cumplen las metas.
- **Efectividad:** Relación entre los recursos utilizados y los resultados obtenidos. Pregunta clave: ¿Se hicieron las cosas de la mejor manera posible, usando el menor tiempo, esfuerzo y recursos? Se enfoca en cómo se logran los resultados.
- **Factor de Riesgo:** Es cualquier condición, acción, característica o situación que aumenta la probabilidad de que ocurra un evento no deseado, como un accidente, lesión, enfermedad o daño material.

- **Mejoramiento Continuo:** Es un proceso sistemático y permanente orientado a optimizar procedimientos, reducir fallas, elevar la seguridad y mejorar el desempeño de una organización o actividad.

## **5. ASPECTOS METODOLÓGICOS**

### **5.1. TIPO DE ESTUDIO**

De acuerdo con la clasificación definida, esta investigación se desarrolla como un estudio descriptivo, ya que busca detallar y explicar las características principales de las tareas críticas de lavado de reciclaje y alimentación del molino dentro del proceso productivo. Los estudios descriptivos permiten observar, registrar y analizar una situación tal como ocurre, sin intervenir, con el fin de comprender sus elementos esenciales y cómo estos se relacionan en la práctica. En este caso, el estudio se centra en describir los pasos de las tareas, los comportamientos observados, los peligros presentes y las condiciones en las que se desarrollan, para luego organizar esta información y usarla como base para construir un método de trabajo seguro. Este tipo de estudio es adecuado porque permite obtener una visión clara y ordenada de la realidad operativa, facilitando así la creación de procedimientos y herramientas que respondan a necesidades concretas del lugar de trabajo.

### **5.2. MÉTODO DE INVESTIGACIÓN**

En esta investigación se emplearon los métodos de observación y análisis, ya que permiten estudiar la realidad tal como ocurre en el lugar de trabajo. El método de observación se aplicó para identificar directamente cómo se desarrollan las tareas críticas de lavado de reciclaje y alimentación del molino, observando los comportamientos, las condiciones del entorno y los riesgos presentes sin intervenir en el proceso. Este método es adecuado porque facilita recoger información real y objetiva sobre las prácticas habituales de los trabajadores. Por otra parte, el método de análisis permitió organizar, comparar y comprender la información obtenida durante las observaciones, relacionando los pasos de las tareas con los peligros y comportamientos detectados. Gracias a este análisis fue posible reconocer patrones, definir aspectos críticos y construir una base sólida para el desarrollo del método de trabajo seguro y la lista de chequeo. La

combinación de ambos métodos favorece una comprensión clara de la situación y permite proponer mejoras prácticas ajustadas a las necesidades específicas del proceso estudiado.

### **5.3. FUENTES UTILIZADA PARA LA RECOLECCIÓN DE LA INFORMACIÓN**

Para la recolección de la información se utilizaron tanto fuentes primarias como fuentes secundarias. Las fuentes primarias se emplearon porque permitieron obtener información directa del lugar de trabajo, mediante observaciones realizadas durante la ejecución de las tareas críticas y la revisión de las condiciones reales en las que los trabajadores desarrollan sus actividades. Esto facilitó comprender de primera mano los comportamientos, los riesgos presentes y la forma en que se llevan a cabo los procesos. Por otro lado, se utilizaron fuentes secundarias porque brindaron el soporte teórico necesario para complementar y orientar el análisis, a través de documentos, normas, guías y bibliografía relacionada con la seguridad en el trabajo y los métodos de trabajo seguro. La combinación de ambas fuentes permitió construir una visión completa y coherente para el diseño del procedimiento seguro y del método de trabajo seguro.

### **5.4 TRATAMIENTO DE LA INFORMACIÓN**

Para el tratamiento de la información, primero se realizó una revisión general de las tareas críticas seleccionadas, con el fin de comprender cómo se desarrollan actualmente y qué elementos son necesarios para su análisis. Luego, se organizaron los datos obtenidos de las observaciones y de las fuentes consultadas, clasificándolos según los pasos de cada tarea, los peligros identificados y los comportamientos que se pudieron evidenciar durante la ejecución del trabajo. Una vez hecha esta clasificación, se procedió a analizar la información mediante un método sencillo que permitió reconocer patrones, coincidencias y aspectos que se repetían con frecuencia en las actividades observadas. Posteriormente, se agruparon los hallazgos según categorías relacionadas con la seguridad, tales como actos seguros, actos inseguros, condiciones del área y uso de elementos de protección. Con esta estructura fue posible determinar qué aspectos debían reforzarse y cuáles podían integrarse en la construcción del procedimiento seguro de trabajo. Finalmente, toda esta información organizada sirvió como base para elaborar el método de trabajo seguro y la lista de

chequeo, asegurando que ambos documentos respondieran a lo encontrado durante el proceso de análisis.

## 6. ANÁLISIS DE RESULTADOS

### 6.1. TAREAS CRÍTICAS

<b>EMPRESA:</b>	PLÁSTICOS RIMAX S.A.S		
<b>TAREA 1:</b>	LAVADO DE RECICLAJE		
<b>NÚMERO EXPUESTOS:</b>	6		
<b>% EXPOSICIÓN:</b>	1.2%		
<b>TAREA 2:</b>	ALIMENTACIÓN DEL MOLINO		
<b>NÚMERO EXPUESTOS:</b>	3		
<b>% EXPOSICIÓN:</b>	0,6		
<b>TAREA</b>	<b>TAMAÑO</b>	<b>POTENCIAL DE DAÑO</b>	<b>SIGNIFICANCIA</b>
TAREA 1	1	3	3
TAREA 2	1	3	3

<b>DESCRIPCIÓN TAREA 1</b>	El trabajador debe seleccionar, lavar, secar y triturar los materiales de reciclaje que se utiliza como materia prima lo cual está expuesto a cortes, ruido, bacterias, virus, atrapamiento, vibración.
<b>DESCRIPCIÓN TAREA 2</b>	El trabajador debe ingresar en el molino las piezas de plástico desperfecto para ser reutilizadas como materia prima nuevamente. Lo cual le genera exposición a ruido, vibración, atrapamiento.

## 6.2. BJA

### 6.2.1. BJA TAREA 1 - LAVADO DE RECICLAJE

<b>EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S</b>		
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>		
<b>ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)</b>		
<b>PASOS DE LA TAREA</b>	<b>PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA</b>	<b>ACTOS / CONDICIONES SEGURAS</b>
1. ORGANIZAR EL LUGAR DE TRABAJO	1.1 Golpes o contusiones por caída de objetos	1.1.1 Mantener orden y limpieza permanente en el área de trabajo.
		1.1.2 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).
		1.1.3 Señalizar el área mientras se realiza la organización.
		1.1.4 Verificar que no haya objetos obstaculizando las rutas de acceso.
	1.2 Cortaduras o laceraciones por manipulación de materiales o herramientas	1.2.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).
		1.2.2 verificar las condiciones de los EPP antes de utilizarlos (guantes, tapabocas, botas de seguridad, dotación, gafas de policarbonato transparente)
1.2.3 Sujetar correctamente las herramientas de trabajo (sujetar las tijeras por el mango evitando apuntar hacia el cuerpo u otras personas)		

<b>EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S</b>		
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>		
<b>ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)</b>		
<b>PASOS DE LA TAREA</b>	<b>PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA</b>	<b>ACTOS / CONDICIONES SEGURAS</b>
		1.2.4 Depositar los materiales cortopunzantes en contenedores designados.
	1.3 Resbalones o caídas al mismo nivel por pisos húmedos o con residuos plásticos	1.3.1 Mantener el área de trabajo limpia y libre de residuos plásticos o líquidos.
		1.3.2 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).
		1.3.3 Señalizar las zonas húmedas o resbaladizas.
		1.3.4 Evitar correr o realizar desplazamientos apresurados en el área de trabajo
2. SELECCIONAR EL RECICLAJE POR TAMAÑO	2.1 Cortes por contacto con bordes filosos del material reciclado.	2.1.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).
		2.1.2 Clasificar los materiales con movimientos controlados, evitando presión excesiva.
		2.1.3 Mantener las manos alejadas de zonas con bordes o fragmentos cortantes.
		2.1.4 Disponer los materiales filosos en contenedores adecuados y señalizados.

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S		
TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE		
ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)		
PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
	2.2 Alergias o irritaciones dérmicas por contacto con residuos contaminados.	2.2.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).
		2.2.2 Evitar el contacto directo con materiales desconocidos o contaminados
		2.2.3 Lavar las manos y áreas expuestas después de la manipulación de residuos
		1.2.2 verificar las condiciones de los EPP antes de utilizarlos (guantes, tapabocas, botas de seguridad, dotación, gafas de policarbonato transparente)
	2.3 Lesiones musculares por posturas forzadas o movimientos repetitivos durante la selección manual	2.3.1 Realizar pausas activas
		2.3.2 Ajustar la altura de la mesa o superficie de trabajo para evitar posturas incómodas.
		2.3.3 Alternar tareas para reducir la repetitividad de los movimientos.
		2.3.4 Utilizar ambas manos de forma alternada para distribuir el esfuerzo físico.
3. ESPARCIR EL RECICLAJE SELECCIONADO EN	3.1. Atrapamientos o amputaciones por Falso	3.1.1 Mantener siempre las manos y extremidades alejadas de las partes móviles durante la operación.
		3.1.2 Utilizar herramientas o elementos auxiliares para introducir o retirar materiales, nunca las manos.

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
LA MÁQUINA DE LAVADO	movimientos con partes móviles de la máquina	3.1.3 Verificar que los protectores y resguardos de la máquina estén correctamente instalados antes de iniciar labores.
		3.1.4 Apagar y bloquear la energía de la máquina antes de realizar limpieza o mantenimiento.
	3.2 Golpes o lesiones por lanzamiento inadecuado del material.	3.2.1 Manipular el material con control y sin realizar lanzamientos o movimientos bruscos.
		3.2.2 Mantener una distancia de 50 cm durante la alimentación de material para evitar atrapamientos
		3.2.3 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).
		3.2.4 Coordinar verbalmente las maniobras de carga y descarga con el equipo de trabajo para evitar choques o golpes.
	3.3 Caídas al mismo nivel por presencia de agua	3.3.1 Mantener el área de trabajo limpia y seca en todo momento.
		3.3.2 secar o limpiar los residuos o líquidos derramados en los lugares de trabajo

<b>EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S</b>		
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>		
<b>ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)</b>		
<b>PASOS DE LA TAREA</b>	<b>PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA</b>	<b>ACTOS / CONDICIONES SEGURAS</b>
	o residuos en el piso de trabajo	3.3.3 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva). 3.3.4 Señalizar y restringir el acceso a las zonas húmedas hasta que estén completamente secas.
4. SUBIR EL RECICLAJE A LA BANDA DE MÁQUINA DE LAVADO	4.1 Golpes o torceduras por esfuerzo físico al levantar material.	4.1.1 Aplicar técnicas de levantamiento y manipulación manual de cargas seguras (espalda recta, flexionar rodillas evitando giros bruscos, mantener la carga cerca del cuerpo y asegurar una base estable con los pies separados al ancho de los hombros. Si la carga es muy pesada o voluminosa solicitar ayuda o usar ayudas mecánicas. 4.1.2 Solicitar apoyo o usar ayudas mecánicas cuando la carga sea pesada o voluminosa. 4.1.3 Pesar el material antes de levantarlo para evitar lesiones 4.1.4 Realizar pausas activas
	4.2 Caídas al mismo nivel o a distinto nivel por	4.2.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S		
TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE		
ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)		
PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
	pérdida de equilibrio al subir a la banda.	4.2.2 Subir y bajar de la banda utilizando puntos de apoyo firmes.
		4.2.3 Evitar subir a la banda mientras esté en funcionamiento.
		4.2.4 Mantener el área libre de obstáculos y residuos que puedan causar tropiezos.
	4.3 Atrapamientos en los rodillos o partes móviles de la banda transportadora.	4.3.1 Mantener las manos, ropa y herramientas alejadas de los rodillos en movimiento.
		4.3.2 Verificar que la banda cuente con resguardos y dispositivos de parada de emergencia.
		4.3.3 Apagar y bloquear la fuente de energía antes de realizar limpieza o ajuste.
		4.3.4 Manipular el material directamente sobre la banda únicamente mientras esté encendida.
5. HACER EL PROCESO DE MOLIENDA LAVADO DEL RECICLAJE	5.1 Atrapamiento o amputación por contacto con el molino en funcionamiento.	5.1.1 Mantener las manos y herramientas alejadas de la tolva y partes móviles durante la operación.
		5.1.2 Apagar y bloquear la máquina antes de realizar limpieza, mantenimiento o desbloqueo de material.
		5.1.3 Verificar el correcto funcionamiento de los resguardos y botón de emergencia.

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
		5.1.4 Utilizar herramientas adecuadas para introducir o retirar el material, nunca las manos.
	5.2 Electrocción o quemaduras internas por contacto con instalaciones eléctricas defectuosas.	5.2.1 Verificar periódicamente el estado de los cables, enchufes y tableros eléctricos antes de usar el molino.
		5.2.2 3 Evitar manipular las conexiones eléctricas con las manos húmedas y sin guantes.
		5.2.3 Desconectar los equipos de la corriente antes de realizar limpieza, mantenimiento o ajustes.
		5.2.4 Asegurar el equipo a una red con puesta a tierra y protección diferencial.
	5.3 Afectación respiratoria por Inhalación de vapores o polvo plástico	5.3.1 Mantener en funcionamiento los sistemas de ventilación y extracción durante el proceso.
		5.3.2 Utilizar mascarilla con filtro para polvo y vapores orgánicos
		5.3.3 Evitar permanecer innecesariamente cerca de la salida de vapores o polvo.
		5.3.4 Realizar pausas fuera del área de molienda para permitir la recuperación respiratoria
		6.1 Quemaduras térmicas por

**EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S**

**TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE**

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

<b>PASOS DE LA TAREA</b>	<b>PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA</b>	<b>ACTOS / CONDICIONES SEGURAS</b>
6. SECAR EL MATERIAL (RECICLAJE)	contacto con superficies calientes del secador.	6.1.2 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva). 6.1.3 Verificar que el secador esté apagado antes de realizar limpieza o mantenimiento. 6.1.4 Evitar el contacto directo con las zonas metálicas durante el funcionamiento.
	6.2 Afectación respiratoria por Inhalación de vapores o partículas	6.2.1 Mantener en funcionamiento el sistema de ventilación y extracción. 6.2.2 Utilizar mascarilla con filtro para vapores o partículas. 6.2.3 Realizar pausas fuera del área de secado para recuperación respiratoria. 6.2.4 Supervisar que no haya fugas o escapes de vapor durante el proceso.
	6.3 Golpes por caída del material	6.3.1 Asegurar el material antes de manipularlo o trasladarlo. 6.3.2 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).

<b>EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S</b>		
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>		
<b>ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)</b>		
<b>PASOS DE LA TAREA</b>	<b>PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA</b>	<b>ACTOS / CONDICIONES SEGURAS</b>
		6.3.3 Mantener despejada el área de trabajo para evitar tropiezos o golpes.
		6.3.4 Organizar el material seco en estibas o contenedores estables.
7. SELECCIONAR NUEVAMENTE LOS MATERIALES (RECICLAJE) EN LONAS	7.1 Cortaduras o pinchazos por contacto con elementos filosos o contaminados.	7.1.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).
		7.1.2 Clasificar el material evitando la manipulación directa con las manos.
		7.1.3 Mantener limpios los filtros y sistemas de ventilación del área.
		7.1.4 Depositar los elementos cortopunzantes en recipientes rígidos y señalizados después de su uso.
	7.2 Dolor lumbar o fatiga muscular por manipulación manual repetitiva del material.	7.2.1 Realizar pausas activas.
		7.2.2 Usar ayudas mecánicas o dispositivos de levantamiento cuando la carga lo requiera(montacargas).
		7.2.3 Aplicar técnicas de levantamiento y manipulación manual de cargas seguras (espalda recta, flexionar rodillas evitando giros bruscos, mantener la carga cerca del cuerpo y asegurar una

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S		
TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE		
ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)		
PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
		base estable con los pies separados al ancho de los hombros. Si la carga es muy pesada o voluminosa solicitar ayuda o usar ayudas mecánicas.
		7.2.4 Ajustar la altura de las superficies de trabajo para reducir la inclinación del tronco.
	7.3 Irritación ocular por exposición prolongada a polvo plástico.	7.3.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).
		7.3.2 Evitar frotarse los ojos durante la manipulación del material.
		7.3.3 Lavar los ojos con abundante agua si se presenta irritación.
		7.3.4 Mantener limpios los filtros y sistemas de ventilación del área.
		8.1.1 Pesar el material antes de levantarlo.
		8.1.2 Solicitar ayuda o usar ayudas mecánicas para mover cargas pesadas.
8 ALISTAR EL MATERIAL QUE SE VA A TRITURAR	8.1 Golpes o torceduras por Sobre esfuerzos con cargas	8.1.3 Mantener postura correcta al levantar peso Al levantar cargas, se debe mantener la espalda recta y flexionar las rodillas, evitando inclinar el tronco hacia adelante. Los pies deben estar separados al

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE

ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
		ancho de los hombros, la carga cerca del cuerpo, y el esfuerzo debe hacerse con las piernas, no con la espalda, para prevenir lesiones musculoesqueléticas. 8.1.4 Evitar giros bruscos del tronco mientras se transportan materiales.
	8.2 Cortaduras en manos por manipular piezas	8.2.1 Pesar el material antes de levantarlo. 8.2.2 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva). 8.2.3 Evitar el contacto directo con zonas filosas o puntiagudas. 8.2.4 Separar las piezas cortopunzantes en recipientes señalados.
	8.3 Atrapamientos por falsos movimientos en la zona de alimentación del molino en movimiento.	8.3.1 Mantener una distancia segura entre el punto de alimentación y el operador de la máquina 8.3.2 Usar herramientas largas para empujar el material 8.3.3 Aplicar el sistema de bloqueo y etiquetado 8.3.4 Verificar que las barreras y sensores estén instalados.

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
9. TRITURAR LOS MATERIALES EN LA MÁQUINA	9.1 Atrapamiento o amputación por Falsos movimientos en la tolva del molino	9.1.1 Mantener una distancia de seguridad entre la tolva y el operario de la máquina.
		9.1.2 Usar herramientas largas y adecuadas (empujadores) para introducir el material, nunca las manos.
		9.1.3 Verificar que el resguardo de la tolva esté correctamente instalado y en buenas condiciones.
		9.1.4 Aplicar el procedimiento de Bloqueo y Etiquetado.
	9.2 Electrocutión por Exposición y/o Contacto con cables pelados o conexiones defectuosas del equipo.	9.2.1 Operar el equipo solo cuando esté en buenas condiciones.
		9.2.2 Desenergizar los equipos antes de realizar mantenimiento o limpieza.
		9.2.3 Asegurar que el equipo cuente con puesta a tierra y protecciones diferenciales.
		9.2.4 Realizar mantenimiento a las fuentes eléctricas para evitar accidentes
	9.3 Traumatismos por Proyección de partículas o	9.3.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).

<b>EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S</b>		
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>		
<b>ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)</b>		
<b>PASOS DE LA TAREA</b>	<b>PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA</b>	<b>ACTOS / CONDICIONES SEGURAS</b>
	fragmentos plásticos	<p>9.3.2 Asegurar que el molino tenga las tapas y resguardos de seguridad cerrados durante la operación.</p> <p>9.3.3 Mantener la cabeza y el cuerpo alejados de la boca de alimentación de la máquina.</p> <p>9.3.4 Verificar que el material a triturar no contenga elementos extraños (metales, piedras).</p>
10. PESAR EL MATERIAL RECICLADO	<p>10.1 Golpes o contusiones por caída de sacos durante el pesaje.</p> <p>10.2 Lesiones musculares por sobre esfuerzos con los sacos de</p>	<p>10.1.1 Apilar y manipular los sacos de forma estable, evitando la inestabilidad de la pila.</p> <p>10.1.2 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).</p> <p>10.1.3 Evitar movimientos bruscos al colocar o retirar el saco de la báscula.</p> <p>10.1.4 Mantener la zona de pesaje despejada y limpia.</p> <p>10.2.1 Prohibir exceder el límite de peso individual de manipulación de cargas (Máx. 25 kg para hombres, 12.5 para mujeres).</p> <p>10.2.2 Utilizar ayudas mecánicas (transpaleta, carretilla) para el transporte.</p>

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
	más de 25 kg sin ayuda mecánica	10.2.3 Aplicar técnica ergonómica de levantamiento (flexionar rodillas, mantener espalda recta y la carga cerca del cuerpo, evitando giros del tronco para evitar lesiones) para levantar los sacos. 10.2.4 Realizar pausas activas y estiramientos enfocados en la espalda.
	10.3 Atrapamientos por falsos movimientos en la báscula o superficies móviles	10.3.1 Asegurar que no haya superficies móviles no protegidas cerca de la báscula. 10.3.2 Mantener las manos alejadas de los puntos de unión o giro de la báscula. 10.3.3 Operar la báscula siguiendo el procedimiento establecido. 10.3.4 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).

6.2.2. BJA TAREA 2 - ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S		
TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS		
ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)		
PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
1. ORGANIZAR EL ÁREA DE TRABAJO	1.1 Golpes o esguinces por caída al mismo nivel al pisar superficies húmedas o resbaladizas.	1.1.1 Mantener el piso limpio y seco.
		1.1.2 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva).
		1.1.3 Señalizar con conos temporalmente las áreas húmedas o resbaladizas.
		1.1.4 Evitar dejar acumulaciones de material (piezas, viruta o polvo) en el área de trabajo.
	1.2 Contusiones o lesiones lumbares por sobre esfuerzos con materiales	1.2.1 Pesar el material antes de levantarlo.
		1.2.2 Aplicar técnicas de levantamiento y manipulación manual de cargas seguras (espalda recta, flexionar rodillas evitando giros bruscos, mantener la carga cerca del cuerpo y asegurar una base estable con los pies separados al ancho de los hombros. Si la carga es muy pesada o voluminosa solicitar ayuda o usar ayudas mecánicas.
		1.2.3 Utilizar medios mecánicos (carretillas, montacargas, etc.) o solicitar ayuda para la manipulación de materiales pesados.

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
		1.2.4 Organizar el área de trabajo y rutas de tránsito antes de mover materiales.
2. SELECCIONAR EL MATERIAL QUE SE VAN A MOLER	1.3 Irritación dérmica por contacto con productos químicos o detergentes en el área de trabajo	1.3.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva). 1.3.2 Verificar que los recipientes de productos químicos estén rotulados y almacenados correctamente. 1.3.3 Evitar el contacto directo de la piel con cualquier derrame o residuo químico. 1.3.4 Disponer de un lavaojos y ducha de emergencia cerca del área de trabajo.
	2.1 Cortes o laceraciones por manipular materiales con bordes filosos o astillados.	2.1.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtros y protección auditiva). 2.1.2 Verificar que el material no tenga objetos cortopunzantes. 2.1.3 Manipular el material de reciclaje con cuidado para evitar lesiones (inspeccionar el contenido para identificar objetos cortopunzantes, vidrios rotos o

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
		materiales contaminados, y separarlos según el tipo de residuo. Además, es importante mantener el área de trabajo limpia y libre de obstáculos para prevenir caídas o tropiezos.) 2.1.4 Depositar los residuos con bordes filosos o peligrosos en contenedores rígidos.
	2.2 Irritación dérmica o respiratoria por contacto o inhalación de polvo contaminado con solvente	2.2.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva). 2.2.2 lavar las manos y el rostro después de manipular materiales contaminados con solventes 2.2.3 Evitar levantar el material de forma que se disperse el polvo en el ambiente de trabajo. 2.2.4 Realizar la selección en un área con buen flujo de aire o con sistemas de extracción local
	2.3 Fatiga muscular o dolor lumbar por movimientos repetitivos y posturas forzadas	2.3.1 Realizar pausas activas y ejercicios de estiramiento (focalizados en espalda, cuello y manos) antes y durante la jornada. 2.3.2 Ajustar la altura de la mesa o superficie de selección para trabajar en una postura cómoda, manteniendo la espalda recta.

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
	durante la selección.	2.3.3 Mantener el material cerca del cuerpo para reducir el esfuerzo y la flexión/torsión del tronco. 2.3.4 Realizar rotación de tareas para limitar la exposición a movimientos repetitivos por largos períodos.
3. UBICAR EL SACO DE POLIPROPILENO EN LA BOCA DE LA SALIDA DEL MOLINO	3.1 Atrapamiento o golpes por falsos movimientos al colocar el saco cerca de la salida del molino en movimiento  3.2 Lumbalgia o contractura muscular por sobreesfuerzo con el saco	3.1.1 Mantener la distancia de seguridad 50 cm con las partes móviles o puntos de atrapamiento de la maquinaria. 3.1.2 Verificar que no haya herramientas u objetos en la salida del molino antes de activar el equipo. 3.1.3 Utilizar ropa de trabajo ajustada, sin elementos colgantes (cordones, joyas, mangas sueltas) que puedan ser atrapados. 3.1.4 Apoyar el saco en un soporte estable, evitando sujetarlo con la mano cerca del punto de descarga.  3.2.1 Aplicar técnica ergonómica de levantamiento: flexionar rodillas, mantener espalda recta y la carga cerca del cuerpo, evitando giros del tronco para evitar lesiones 3.2.2 Evitar giros o torsiones del tronco mientras se sostiene el saco.

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
		<p>3.2.3 Posicionar el saco a una altura cómoda para su manipulación.</p> <p>3.2.4 Realizar estiramientos musculares de la zona lumbar.</p> <p>3.3 Trauma auditivo o dolor de cabeza por exposición constante al ruido del molino</p> <p>3.3.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva).</p> <p>3.3.2 Asegurar que la máquina cuente con un mantenimiento preventivo para reducir ruidos y vibraciones excesivas.</p> <p>3.3.3 Limitar el tiempo de exposición al ruido, realizando rotación de personal o pausas en áreas de menor ruido.</p> <p>3.3.4 utilizar EPP (protección auditiva inserción, o de copa)</p>
4. TRAER LAS PIEZAS PLÁSTICAS QUE SE VAN A MOLER	4.1 Golpes o caídas por pérdida de equilibrio al cargar piezas grandes o pesadas.	<p>4.1.1 Utilizar carro de transporte o transpaleta para mover piezas voluminosas o pesadas.</p> <p>4.1.2 Asegurar que la carga esté estable y no obstruya la visión durante el transporte.</p> <p>4.1.3 Mantener las rutas de tránsito despejadas de obstáculos, derrames o residuos.</p>

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
		4.1.4 Caminar con atención y evitar correr en el área de trabajo.
	4.2 Dolor lumbar o hernia discal por sobre esfuerzo con cargas	4.2.1 Aplicar técnica ergonómica de levantamiento: flexionar rodillas, mantener espalda recta y la carga cerca del cuerpo, evitando giros del tronco para evitar lesiones 4.2.2 Solicitar ayuda de un compañero para mover piezas que superen el límite de peso individual. 4.2.3 Realizar trabajo en pareja cuando el peso sea excesivo. (25 kg hombres, 12,5 mujeres) 4.2.4 Realizar pausas activas para estirar la zona lumbar y extremidades.
	4.3 Irritación dérmica por contacto con residuos de grasa o sustancias químicas adheridas al plástico.	4.3.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva). 4.3.2 Limpiar los materiales contaminados antes de su manipulación. 4.3.3 Disponer de jabón y agua para la higiene de manos después de manipular el material. 4.3.4 Usar ropa de trabajo que cubra la mayor parte de la piel (manga larga).

**EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S**

**TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS**

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

<b>PASOS DE LA TAREA</b>	<b>PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA</b>	<b>ACTOS / CONDICIONES SEGURAS</b>
5. INICIAR LA ALIMENTACIÓN AL MOLINO	5.1 Amputación o atrapamiento por Falsos movimientos con el material con la máquina encendida	5.1.1 Señalizar con avisos de prohibido introducir las manos o cualquier parte del cuerpo en la tolva mientras el molino está en funcionamiento. 5.1.2 Asegurar que los resguardos y dispositivos de seguridad (como cortinas de alimentación) estén en su lugar. 5.1.3 Usar herramientas auxiliares (empujadores) largas y seguras para guiar el material. 5.1.4 Realizar mantenimiento con la máquina apagada
INSERTANDO LAS PIEZAS PLÁSTICAS QUE ESTÁN IMPERFECTAS	5.2 Proyección de partículas plásticas causando lesiones oculares	5.2.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva). 5.2.2 Mantener una distancia segura 50 cm de la boca del molino durante la alimentación. 5.2.3 Asegurar que la tolva tenga cortinas o protecciones para minimizar la proyección de partículas. 5.2.4 Disponer de un lavaojos de emergencia cerca del punto de trabajo.

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
	5.3 Afectación Respiratoria por exposición y/o Inhalación de polvo o vapores por fricción del material al ser triturado.	5.3.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva). 5.3.2 Asegurar que el sistema de extracción de polvo y ventilación local funcione correctamente. 5.3.3 Reducir la velocidad de alimentación si genera exceso de polvo o vapores. 5.3.4 Mantener la zona de alimentación limpia para evitar la dispersión de polvo acumulado.
6. PASAR POR UN TUBO EL MATERIAL EL CUAL CAE MOLIDO AL SACO DE POLIPROPILENO PREVIAMENTE UBICADO EN LA ZONA DE SALIDA DEL MOLINO	6.1 Golpes o contusiones por falsos movimientos al manipular el tubo de descarga durante el cambio de saco 6.2 Atrapamiento por exposición con	6.1.1 Detener el flujo de material si el tubo de descarga debe ser manipulado para el cambio de saco. 6.1.2 Mantener el área despejada de obstáculos y derrames para asegurar una base firme al manipular el tubo. 6.1.3 Implementar barreras que impidan la distribución de partículas 6.1.4 Asegurar que el saco quede estable. 6.2.1 Bloquear y etiquetar la máquina o el tubo de descarga si se presenta un atasco.

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
	el tubo o sistema de transporte	6.2.2 Verificar que no haya partes del cuerpo o ropa expuestas cerca del punto de acople del tubo al saco. 6.2.3 Asegurar que todas las protecciones o rejillas del molino y el sistema de transporte estén instaladas y en buen estado antes de operar. 6.2.4 Aplicar el procedimiento de Bloqueo y Etiquetado.
	6.3 Irritación respiratoria por exposición al polvo suspendido del material molido.	6.3.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva). 6.3.2 Asegurar que el sistema de descarga del molino y el tubo estén lo más sellados posible para minimizar la dispersión de polvo. 6.3.3 Mantener y operar el sistema de ventilación o extracción de polvo en el área. 6.3.4 Realizar la limpieza de derrames de material molido de forma húmeda o con aspiración industrial para evitar levantar polvo.
7. PESAR LOS SACOS EN LA BÁSCULA, EL	7.1 Esguinces o lesiones lumbares por Sobre	7.1.1 Utilizar ayuda mecánica. (montacargas) 7.1.2 Aplicar técnicas de levantamiento y manipulación manual de cargas seguras (espalda

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
SACO DEBE DE PESAR 25 Kg	esfuerzos con sacos pesados sin ayuda mecánica.	recta, flexionar rodillas evitando giros bruscos, mantener la carga cerca del cuerpo y asegurar una base estable con los pies separados al ancho de los hombros. Si la carga es muy pesada o voluminosa solicitar ayuda o usar ayudas mecánicas.
		7.1.3 Establecer y señalar el peso máximo para el trabajador.
		7.1.4 Solicitar apoyo si el peso excede los límites permitidos.
	7.2 Contusiones por Caídas al subir o bajar el saco de la báscula	7.2.1 Mantener el área alrededor de la báscula despejada, seca y libre de residuos.
		7.2.2 Verificar que la báscula esté estable y nivelada antes de la operación.
		7.2.3 Realizar el movimiento de carga o descarga de frente a la báscula, evitando giros bruscos.
		7.2.4 Utilizar botas de seguridad. Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva).
	7.3 Irritación respiratoria o	7.3.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de

**EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S**

**TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS**

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
	molestias oculares por el polvo liberado al manipular los sacos.	protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva). 7.3.2 Evitar sacudir o golpear los sacos al manipularlos para reducir la dispersión de partículas. 7.3.3 Realizar la manipulación de los sacos en una zona con ventilación. 7.3.4 Limpiar el área de trabajo para evitar la acumulación de polvo.
8. PASAR LA COSEDORA AL SACO PARA SELLARLO	8.1 Atrapamiento o amputación Falsos movimientos al manipular la cosedora.  8.2 Fatiga muscular por Sobre Esfuerzos al	8.1.1 Inspeccionar la cosedora antes de usarla 8.1.2 Mantener las manos alejadas del área de la aguja 8.1.3 Verificar que la cosedora no tenga partes sueltas o dañadas 8.1.4 Manipular la cosedora industrial de manera segura (mantener las manos alejadas de la aguja, evitar distracciones durante la operación, apagar y limpiar la máquina al finalizar, reportar cualquier falla)  8.2.1 Utilizar una mesa giratoria para evitar girar el saco 8.2.2 ejecutar el movimiento de giro manteniendo la espalda recta, los pies firmes y separados, girando

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
	girar el saco durante el sellado.	<p>con los pies y no con el tronco para evitar torsiones que puedan generar lesiones lumbares o musculares. Este movimiento debe hacerse de manera controlada, sin brusquedad, para prevenir tropiezos o desequilibrios.</p> <p>8.2.3 Alternar la tarea de sellado con otra menos exigente para prevenir la fatiga del hombro y la espalda.</p> <p>8.2.4 Ajustar la altura de la mesa o estación de sellado para mantener una postura neutra.</p>
9.. MONTAR LOS SACOS EN UNA ESTIBA	9.1 Golpes o aplastamientos por caída de sacos durante el apilado.	<p>9.1.1 Aplicar los sacos de manera cruzada o entrelazada para garantizar la estabilidad de la estiba.</p> <p>9.1.2 Prohibir que los trabajadores superen la altura máxima de apilamiento.</p> <p>9.1.3 Verificar el estado de las estibas antes de usarlas.</p> <p>9.1.4 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva).</p>
	9.2 Traumatismos por Caídas al	9.2.1 Mantener libre de objetos y residuos la zona de montaje de estibas.

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
	mismo nivel por desplazarse sobre superficies irregulares o resbaladizas.	9.2.2 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva). 9.2.3 Caminar con precaución, prestando atención al suelo y evitando el tránsito por áreas con obstrucciones o daños. 9.2.4 Asegurar una iluminación adecuada en el área de apilamiento.
	9.3 Lumbalgia por Sobre esfuerzos con los materiales	9.3.1 Levantar los sacos en pareja cuando el peso sea excesivo. 9.3.2 Evitar posturas de torsión (girar el torso mientras se esté cargando el saco). 9.3.3 Utilizar el carro de transporte para mover la estiba completa, no mover sacos pesados individualmente a grandes distancias. 9.3.4 Aplicar técnica correcta al levantar carga flexionando las rodillas, manteniendo la espalda recta y usando la fuerza de las piernas para evitar lesiones. evitando torsiones que puedan generar lesiones lumbares o musculares. Este movimiento debe hacerse de manera controlada y

EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)

PASOS DE LA TAREA	PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA	ACTOS / CONDICIONES SEGURAS
		preferiblemente con apoyo visual del entorno para prevenir tropiezos o desequilibrios.
10. CUBRIR TODOS LOS SACOS QUE ESTÁN EN LA ESTIBA CON VINIPEL	10.1 Contusiones por Caída a distinto nivel al subir sobre la estiba para cubrir los sacos.	10.1.1 verificar que el área de trabajo esté libre de obstáculos y superficies resbalosas.
		10.1.2 Utilizar escaleras de tijera para alcanzar la parte superior.
		10.1.3 Mantener tres puntos de apoyo (dos manos y un pie, o dos pies y una mano) al usar la escalera.
		10.1.4 Asegurar que la estiba esté estable y contra un soporte antes de comenzar a vinipelar.
	10.2 Irritación respiratoria por inhalación de vapores plásticos o calor ambiental.	10.2.1 Realizar la tarea en un área con ventilación adecuada.
		10.2.2 Verificar que la localización del área cumpla con el límite de confort térmico.
		10.2.3 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva).
10.2.4 Usar ropa de trabajo transpirable.		
10.3 Cortes leves por Exposición o	10.3.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de	

**EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S**

**TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS**

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

<b>PASOS DE LA TAREA</b>	<b>PELIGROS ASOCIADOS A PASOS DE LA TAREA</b>	<b>ACTOS / CONDICIONES SEGURAS</b>
	Contacto con el rollo de vinil o herramientas de corte.	protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva). 10.3.2 Manipular las herramientas de corte (cuchillas o cutters) con precaución y guardarlas después de su uso. 10.3.3 Cortar el vinipel alejando la cuchilla del cuerpo y las manos. 10.3.4 Evitar el uso de herramientas de corte improvisadas.

### 6.3. PST

#### 6.3.1. PST TAREA 1 - LAVADO DE RECICLAJE

PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO (CONFORME)	
TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE	PASOS
1.1.1 Mantener orden y limpieza permanente en el área de trabajo.	1. ORGAN IZAR EL LUGAR DE TRABA JO
1.1.2 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).	
1.1.3 Señalizar el área mientras se realiza la organización.	
1.1.4 Verificar que no haya objetos obstaculizando las rutas de acceso.	
1.2.2 verificar las condiciones de los EPP antes de utilizarlos (guantes, tapabocas, botas de seguridad, dotación, gafas de policarbonato transparente)	
1.2.3 Sujetar correctamente las herramientas de trabajo (sujetar las tijeras por el mango evitando apuntar hacia el cuerpo u otras personas)	
1.2.4 Depositar los materiales cortopunzantes en contenedores designados.	
1.3.4 Evitar correr o realizar desplazamientos apresurados en el área de trabajo	
2.1.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).	2. SELECCI ONAR EL RECICL AJE POR TAMAÑ O
2.1.2 Clasificar los materiales con movimientos controlados, evitando presión excesiva.	
2.1.3 Mantener las manos alejadas de zonas con bordes o fragmentos cortantes.	
2.1.4 Disponer los materiales filosos en contenedores adecuados y señalizados.	
2.2.2 Evitar el contacto directo con materiales desconocidos o contaminados	
2.2.3 Lavar las manos y áreas expuestas después de la manipulación de residuos	
1.2.2 verificar las condiciones de los EPP antes de utilizarlos (guantes, tapabocas, botas de seguridad, dotación, gafas de policarbonato transparente)	
2.3.1 Realizar pausas activas	
2.3.2 Ajustar la altura de la mesa o superficie de trabajo para evitar posturas incómodas.	

<b>PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO (CONFORME)</b>	
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>	<b>PASOS</b>
2.3.3 Alternar tareas para reducir la repetitividad de los movimientos.	
2.3.4 Utilizar ambas manos de forma alternada para distribuir el esfuerzo físico.	
3.1.1 Mantener siempre las manos y extremidades alejadas de las partes móviles durante la operación.	3. ESPARC IR EL RECICL AJE SELECCI ONADO EN LA MÁQUI NA DE LAVAD O
3.1.2 Utilizar herramientas o elementos auxiliares para introducir o retirar materiales, nunca las manos.	
3.1.3 Verificar que los protectores y resguardos de la máquina estén correctamente instalados antes de iniciar labores.	
3.1.4 Apagar y bloquear la energía de la máquina antes de realizar limpieza o mantenimiento.	
3.2.1 Manipular el material con control y sin realizar lanzamientos o movimientos bruscos.	
3.2.2 Mantener una distancia de 50 cm durante la alimentación de material para evitar atrapamientos	
3.2.3 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).	
3.2.4 Coordinar verbalmente las maniobras de carga y descarga con el equipo de trabajo para evitar choques o golpes.	
3.3.1 Mantener el área de trabajo limpia y seca en todo momento.	
3.3.2 secar o limpiar los residuos o líquidos derramados en los lugares de trabajo	
3.3.4 Señalizar y restringir el acceso a las zonas húmedas hasta que estén completamente secas.	
4.1.1 Aplicar técnicas de levantamiento y manipulación manual de cargas seguras (espalda recta, flexionar rodillas evitando giros bruscos, mantener la carga cerca del cuerpo y asegurar una base estable con los pies separados al ancho de los hombros. Si la carga es muy pesada o voluminosa solicitar ayuda o usar ayudas mecánicas.	4. SUBIR EL RECICL

<b>PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO (CONFORME)</b>		
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>	<b>PASOS</b>	
4.1.2 Solicitar apoyo o usar ayudas mecánicas cuando la carga sea pesada o voluminosa.	AJE A LA BANDA DE LA MÁQUI NA DE LAVAD O	
4.1.3 Pesar el material antes de levantarlo para evitar lesiones		
4.1.4 Realizar pausas activas		
4.2.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).		
4.2.2 Subir y bajar de la banda utilizando puntos de apoyo firmes.		
4.2.3 Evitar subir a la banda mientras esté en funcionamiento.		
4.2.4 Mantener el área libre de obstáculos y residuos que puedan causar tropiezos.		
4.3.1 Mantener las manos, ropa y herramientas alejadas de los rodillos en movimiento.		
4.3.2 Verificar que la banda cuente con resguardos y dispositivos de parada de emergencia.		
4.3.3 Apagar y bloquear la fuente de energía antes de realizar limpieza o ajuste.		
4.3.4 Manipular el material directamente sobre la banda únicamente mientras esté encendida.		
5.1.1 Mantener las manos y herramientas alejadas de la tolva y partes móviles durante la operación.		5. HACER EL PROCES O DE MOLIE NDA Y LAVAD O DEL
5.1.2 Apagar y bloquear la máquina antes de realizar limpieza, mantenimiento o desbloqueo de material.		
5.1.3 Verificar el correcto funcionamiento de los resguardos y botón de emergencia.		
5.1.4 Utilizar herramientas adecuadas para introducir o retirar el material, nunca las manos.		
5.2.1 Verificar periódicamente el estado de los cables, enchufes y tableros eléctricos antes de usar el molino.		

<b>PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO (CONFORME)</b>	
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>	<b>PASOS</b>
5.2.2 3 Evitar manipular las conexiones eléctricas con las manos húmedas y sin guantes.	RECICL AJE
5.2.3 Desconectar los equipos de la corriente antes de realizar limpieza, mantenimiento o ajustes.	
5.2.4 Asegurar el equipo a una red con puesta a tierra y protección diferencial.	
5.3.1 Mantener en funcionamiento los sistemas de ventilación y extracción durante el proceso.	
5.3.2 Utilizar mascarilla con filtro para polvo y vapores orgánicos	
5.3.3 Evitar permanecer innecesariamente cerca de la salida de vapores o polvo.	
5.3.4 Realizar pausas fuera del área de molienda para permitir la recuperación respiratoria	
6.1.1 Colocar señalización de advertencia sobre superficies calientes	6. SECAR EL MATERI AL (RECICL AJE)
6.1.2 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).	
6.1.3 Verificar que el secador esté apagado antes de realizar limpieza o mantenimiento.	
6.1.4 Evitar el contacto directo con las zonas metálicas durante el funcionamiento.	
6.2.1 Mantener en funcionamiento el sistema de ventilación y extracción.	
6.2.2 Utilizar mascarilla con filtro para vapores o partículas.	
6.2.3 Realizar pausas fuera del área de secado para recuperación respiratoria.	
6.2.4 Supervisar que no haya fugas o escapes de vapor durante el proceso.	
6.3.1 Asegurar el material antes de manipularlo o trasladarlo.	
6.3.3 Mantener despejada el área de trabajo para evitar tropiezos o golpes.	
6.3.4 Organizar el material seco en estibas o contenedores estables.	
7.1.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).	7. SELECCI

<b>PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO (CONFORME)</b>	
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>	<b>PASOS</b>
7.1.2 Clasificar el material evitando la manipulación directa con las manos.	ONAR
7.1.3 Mantener limpios los filtros y sistemas de ventilación del área.	NUEVA
7.1.4 Depositar los elementos cortopunzantes en recipientes rígidos y señalizados después de su uso.	MENTE
7.2.1 Realizar pausas activas.	LOS
7.2.2 Usar ayudas mecánicas o dispositivos de levantamiento cuando la carga lo requiera(montacargas).	MATERI
7.2.3 Aplicar técnicas de levantamiento y manipulación manual de cargas seguras (espalda recta, flexionar rodillas evitando giros bruscos, mantener la carga cerca del cuerpo y asegurar una base estable con los pies separados al ancho de los hombros. Si la carga es muy pesada o voluminosa solicitar ayuda o usar ayudas mecánicas.	ALES
7.2.4 Ajustar la altura de las superficies de trabajo para reducir la inclinación del tronco.	(RECICL
7.3.2 Evitar frotarse los ojos durante la manipulación del material.	AJE) EN
7.3.3 Lavar los ojos con abundante agua si se presenta irritación.	LONAS
7.3.4 Mantener limpios los filtros y sistemas de ventilación del área.	
8.1.1 Pesar el material antes de levantarlo.	
8.1.2 Solicitar ayuda o usar ayudas mecánicas para mover cargas pesadas.	8.
8.1.3 Mantener postura correcta al levantar peso	ALISTA
Al levantar cargas, se debe mantener la espalda recta y flexionar las rodillas, evitando inclinar el tronco hacia adelante. Los pies deben estar separados al ancho de los hombros, la carga cerca del cuerpo, y el esfuerzo debe hacerse con las piernas, no con la espalda, para prevenir lesiones musculoesqueléticas.	R EL
8.1.4 Evitar giros bruscos del tronco mientras se transportan materiales.	MATERI
8.2.2 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).	AL QUE
	SE VA A
	TRITUR
	AR

<b>PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO (CONFORME)</b>	
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>	<b>PASOS</b>
8.2.3 Evitar el contacto directo con zonas filosas o puntiagudas.	
8.2.4 Separar las piezas cortopunzantes en recipientes señalados.	
8.3.1 Mantener una distancia segura entre el punto de alimentación y el operador de la máquina	
8.3.2 Usar herramientas largas para empujar el material	
8.3.3 Aplicar el sistema de bloqueo y etiquetado	
8.3.4 Verificar que las barreras y sensores estén instalados.	
9.1.1 Mantener una distancia de seguridad entre la tolva y el operario de la máquina.	
9.1.2 Usar herramientas largas y adecuadas (empujadores) para introducir el material, nunca las manos.	
9.1.3 Verificar que el resguardo de la tolva esté correctamente instalado y en buenas condiciones.	
9.1.4 Aplicar el procedimiento de Bloqueo y Etiquetado.	
9.2.1 Operar el equipo solo cuando esté en buenas condiciones.	
9.2.2 Desenergizar los equipos antes de realizar mantenimiento o limpieza.	
9.2.3 Asegurar que el equipo cuente con puesta a tierra y protecciones diferenciales.	
9.2.4 Realizar mantenimiento a las fuentes eléctricas para evitar accidentes	
9.3.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).	
9.3.2 Asegurar que el molino tenga las tapas y resguardos de seguridad cerrados durante la operación.	
9.3.3 Mantener la cabeza y el cuerpo alejados de la boca de alimentación de la máquina.	
9.3.4 Verificar que el material a triturar no contenga elementos extraños (metales, piedras).	

<b>PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO (CONFORME)</b>	
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>	<b>PASOS</b>
10.1.1 Apilar y manipular los sacos de forma estable, evitando la inestabilidad de la pila.	10. PESAR EL MATERI AL RECICL ADO
10.1.2 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).	
10.1.3 Evitar movimientos bruscos al colocar o retirar el saco de la báscula.	
10.1.4 Mantener la zona de pesaje despejada y limpia.	
10.2.1 Prohibir exceder el límite de peso individual de manipulación de cargas (Máx. 25 kg para hombres, 12.5 para mujeres).	
10.2.2 Utilizar ayudas mecánicas (transpaleta, carretilla) para el transporte.	
10.2.3 Aplicar técnica ergonómica de levantamiento (flexionar rodillas, mantener espalda recta y la carga cerca del cuerpo, evitando giros del tronco para evitar lesiones) para levantar los sacos.	
10.2.4 Realizar pausas activas y estiramientos enfocados en la espalda.	
10.3.1 Hay que asegurar que no haya superficies móviles no protegidas cerca de la báscula.	
10.3.2 Mantener las manos alejadas de los puntos de unión o giro de la báscula.	
10.3.3 Operar la báscula siguiendo el procedimiento establecido.	
10.3.4 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).	

### 6.3.2. PST TAREA 2 - ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO		
TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS	PASOS	
1.1.1 Mantener el piso limpio y seco.	1. ORGANIZ AR EL ÁREA DE TRABAJO	
1.1.2 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva).		
1.1.3 Señalizar con conos temporalmente las áreas húmedas o resbaladizas.		
1.1.4 Evitar dejar acumulaciones de material (piezas, viruta o polvo) en el área de trabajo.		
1.2.1 Pesar el material antes de levantarlo.		
1.2.2 Aplicar técnicas de levantamiento y manipulación manual de cargas seguras (espalda recta, flexionar rodillas evitando giros bruscos, mantener la carga cerca del cuerpo y asegurar una base estable con los pies separados al ancho de los hombros. Si la carga es muy pesada o voluminosa solicitar ayuda o usar ayudas mecánicas.		
1.2.3 Utilizar medios mecánicos (carretillas, montacargas, etc.) o solicitar ayuda para la manipulación de materiales pesados.		
1.2.4 Organizar el área de trabajo y rutas de tránsito antes de mover materiales.		
1.3.2 Verificar que los recipientes de productos químicos estén rotulados y almacenados correctamente.		
1.3.3 Evitar el contacto directo de la piel con cualquier derrame o residuo químico.		
1.3.4 Disponer de un lavaojos y ducha de emergencia cerca del área de trabajo.		
2.1.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtros y protección auditiva).		2. SELECCIO NAR EL MATERIA
2.1.2 Verificar que el material no tenga objetos cortopunzantes.		

<b>PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO</b>	
<b>TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS</b>	<b>PASOS</b>
2.1.3 Manipular el material de reciclaje con cuidado para evitar lesiones (inspeccionar el contenido para identificar objetos cortopunzantes, vidrios rotos o materiales contaminados, y separarlos según el tipo de residuo. Además, es importante mantener el área de trabajo limpia y libre de obstáculos para prevenir caídas o tropiezos.)	L QUE SE VAN A MOLER
2.1.4 Depositar los residuos con bordes filosos o peligrosos en contenedores rígidos.	
2.2.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva).	
2.2.2 lavar las manos y el rostro después de manipular materiales contaminados con solventes	
2.2.3 Evitar levantar el material de forma que se disperse el polvo en el ambiente de trabajo.	
2.2.4 Realizar la selección en un área con buen flujo de aire o con sistemas de extracción local	
2.3.1 Realizar pausas activas y ejercicios de estiramiento (focalizados en espalda, cuello y manos) antes y durante la jornada.	
2.3.2 Ajustar la altura de la mesa o superficie de selección para trabajar en una postura cómoda, manteniendo la espalda recta.	
2.3.3 Mantener el material cerca del cuerpo para reducir el esfuerzo y la flexión/torsión del tronco.	
2.3.4 Realizar rotación de tareas para limitar la exposición a movimientos repetitivos por largos períodos.	
3.1.1 Mantener siempre las manos y extremidades alejadas de las partes móviles durante la operación.	3. UBICAR EL SACO

PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO		
TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS	PASOS	
3.1.2 Utilizar herramientas o elementos auxiliares para introducir o retirar materiales, nunca las manos.	DE POLIPROP ILENO EN LA BOCA DE LA SALIDA DEL MOLINO	
3.1.3 Verificar que los protectores y resguardos de la máquina estén correctamente instalados antes de iniciar labores.		
3.1.4 Apagar y bloquear la energía de la máquina antes de realizar limpieza o mantenimiento.		
3.2.1 Manipular el material con control y sin realizar lanzamientos o movimientos bruscos.		
3.2.2 Mantener una distancia de 50 cm durante la alimentación de material para evitar atrapamientos		
3.2.3 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).		
3.2.4 Coordinar verbalmente las maniobras de carga y descarga con el equipo de trabajo para evitar choques o golpes.		
3.3.1 Mantener el área de trabajo limpia y seca en todo momento.		
3.3.2 secar o limpiar los residuos o líquidos derramados en los lugares de trabajo		
3.3.3 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva).		
3.3.4 Señalizar y restringir el acceso a las zonas húmedas hasta que estén completamente secas.		
4.1.1 Utilizar carro de transporte o transpaleta para mover piezas voluminosas o pesadas.		4. TRAER LAS PIEZAS PLÁSTICA S QUE SE
4.1.2 Asegurar que la carga esté estable y no obstruya la visión durante el transporte.		
4.1.3 Mantener las rutas de tránsito despejadas de obstáculos, derrames o residuos.		
4.1.4 Caminar con atención y evitar correr en el área de trabajo.		

PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO	
TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS	PASOS
4.2.1 Aplicar técnica ergonómica de levantamiento: flexionar rodillas, mantener espalda recta y la carga cerca del cuerpo, evitando giros del tronco para evitar lesiones	VAN A MOLER
4.2.2 Solicitar ayuda de un compañero para mover piezas que superen el límite de peso individual.	
4.2.3 Realizar trabajo en pareja cuando el peso sea excesivo. (25 kg hombres, 12,5 mujeres)	
4.2.4 Realizar pausas activas para estirar la zona lumbar y extremidades.	
4.3.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva).	
4.3.2 Limpiar los materiales contaminados antes de su manipulación.	
4.3.3 Disponer de jabón y agua para la higiene de manos después de manipular el material.	
4.3.4 Usar ropa de trabajo que cubra la mayor parte de la piel (manga larga).	
5.1.1 Señalizar con avisos de prohibido introducir las manos o cualquier parte del cuerpo en la tolva mientras el molino está en funcionamiento.	5. INICIAR LA ALIMENTACIÓN AL MOLINO INSERTANDO LAS PIEZAS PLÁSTICAS QUE
5.1.2 Asegurar que los resguardos y dispositivos de seguridad (como cortinas de alimentación) estén en su lugar.	
5.1.3 Usar herramientas auxiliares (empujadores) largas y seguras para guiar el material.	
5.1.4 Realizar mantenimiento con la máquina apagada	
5.2.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva).	

<b>PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO</b>	
<b>TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS</b>	<b>PASOS</b>
5.2.2 Mantener una distancia segura 50 cm de la boca del molino durante la alimentación.	ESTÁN IMPERFEC TAS
5.2.3 Asegurar que la tolva tenga cortinas o protecciones para minimizar la proyección de partículas.	
5.2.4 Disponer de un lavaojos de emergencia cerca del punto de trabajo.	
5.3.2 Asegurar que el sistema de extracción de polvo y ventilación local funcione correctamente.	
5.3.3 Reducir la velocidad de alimentación si genera exceso de polvo o vapores.	
5.3.4 Mantener la zona de alimentación limpia para evitar la dispersión de polvo acumulado.	
6.1.1 Detener el flujo de material si el tubo de descarga debe ser manipulado para el cambio de saco.	6. PASAR POR UN TUBO EL MATERIA L EL CUAL CAE MOLIDO AL SACO DE POLIPROP ILENO PREVIAM ENTE UBICADO EN LA
6.1.2 Mantener el área despejada de obstáculos y derrames para asegurar una base firme al manipular el tubo.	
6.1.3 Implementar barreras que impidan la distribución de partículas	
6.1.4 Asegurar que el saco quede estable.	
6.2.1 Bloquear y etiquetar la máquina o el tubo de descarga si se presenta un atasco.	
6.2.2 Verificar que no haya partes del cuerpo o ropa expuestas cerca del punto de acople del tubo al saco.	
6.2.3 Asegurar que todas las protecciones o rejillas del molino y el sistema de transporte estén instaladas y en buen estado antes de operar.	
6.2.4 Aplicar el procedimiento de Bloqueo y Etiquetado.	
6.3.1 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva).	

<b>PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO</b>		
<b>TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS</b>	<b>PASOS</b>	
6.3.2 Asegurar que el sistema de descarga del molino y el tubo estén lo más sellados posible para minimizar la dispersión de polvo.	ZONA DE SALIDA DEL MOLINO	
6.3.3 Mantener y operar el sistema de ventilación o extracción de polvo en el área.		
6.3.4 Realizar la limpieza de derrames de material molido de forma húmeda o con aspiración industrial para evitar levantar polvo.		
7.1.1 Utilizar ayuda mecánica. (montacargas)	7. PESAR LOS SACOS EN LA BÁSCULA, EL SACO DEBE DE PESAR 25 Kg	
7.1.2 Aplicar técnicas de levantamiento y manipulación manual de cargas seguras (espalda recta, flexionar rodillas evitando giros bruscos, mantener la carga cerca del cuerpo y asegurar una base estable con los pies separados al ancho de los hombros. Si la carga es muy pesada o voluminosa solicitar ayuda o usar ayudas mecánicas.		
7.1.3 Establecer y señalizar el peso máximo para el trabajador.		
7.1.4 Solicitar apoyo si el peso excede los límites permitidos.		
7.2.1 Mantener el área alrededor de la báscula despejada, seca y libre de residuos.		
7.2.2 Verificar que la báscula esté estable y nivelada antes de la operación.		
7.2.3 Realizar el movimiento de carga o descarga de frente a la báscula, evitando giros bruscos.		
7.2.4 Utilizar botas de seguridad. Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva).		
7.3.2 Evitar sacudir o golpear los sacos al manipularlos para reducir la dispersión de partículas.		
7.3.3 Realizar la manipulación de los sacos en una zona con ventilación.		
7.3.4 Limpiar el área de trabajo para evitar la acumulación de polvo.		
8.1.1 Inspeccionar la cosedora antes de usarla		8. PASAR LA COSEDOR
8.1.2 Mantener las manos alejadas del área de la aguja		
8.1.3 Verificar que la cosedora no tenga partes sueltas o dañadas		

<b>PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO</b>	
<b>TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS</b>	<b>PASOS</b>
8.1.4 Manipular la cosedora industrial de manera segura (mantener las manos alejadas de la aguja, evitar distracciones durante la operación, apagar y limpiar la máquina al finalizar, reportar cualquier falla)	A AL
8.2.1 Utilizar una mesa giratoria para evitar girar el saco	SACO
8.2.2 ejecutar el movimiento de giro manteniendo la espalda recta, los pies firmes y separados, girando con los pies y no con el tronco para evitar torsiones que puedan generar lesiones lumbares o musculares. Este movimiento debe hacerse de manera controlada, sin brusquedad, para prevenir tropiezos o desequilibrios.	PARA
8.2.3 Alternar la tarea de sellado con otra menos exigente para prevenir la fatiga del hombro y la espalda.	SELLARLO
8.2.4 Ajustar la altura de la mesa o estación de sellado para mantener una postura neutra.	
9.1.1 Aplicar los sacos de manera cruzada o entrelazada para garantizar la estabilidad de la estiba.	
9.1.2 Prohibir que los trabajadores superen la altura máxima de apilamiento.	
9.1.3 Verificar el estado de las estibas antes de usarlas.	
9.1.4 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva).	9..
9.2.1 Mantener libre de objetos y residuos la zona de montaje de estibas.	MONTAR
9.2.3 Caminar con precaución, prestando atención al suelo y evitando el tránsito por áreas con obstrucciones o daños.	LOS
9.2.4 Asegurar una iluminación adecuada en el área de apilamiento.	SACOS EN
9.3.1 Levantar los sacos en pareja cuando el peso sea excesivo.	UNA
9.3.2 Evitar posturas de torsión (girar el torso mientras se esté cargando el saco).	ESTIBA

<b>PROCEDIMIENTO SEGURO DE TRABAJO</b>	
<b>TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS</b>	<b>PASOS</b>
9.3.3 Utilizar el carro de transporte para mover la estiba completa, no mover sacos pesados individualmente a grandes distancias.	
9.3.4 Aplicar técnica correcta al levantar carga flexionando las rodillas, manteniendo la espalda recta y usando la fuerza de las piernas para evitar lesiones. evitando torsiones que puedan generar lesiones lumbares o musculares. Este movimiento debe hacerse de manera controlada y preferiblemente con apoyo visual del entorno para prevenir tropiezos o desequilibrios.	
10.1.1 verificar que el área de trabajo esté libre de obstáculos y superficies resbalosas.	10. CUBRIR TODOS LOS SACOS QUE ESTÁN EN LA ESTIBA CON VINIPEL
10.1.2 Utilizar escaleras de tijera para alcanzar la parte superior.	
10.1.3 Mantener tres puntos de apoyo (dos manos y un pie, o dos pies y una mano) al usar la escalera.	
10.1.4 Asegurar que la estiba esté estable y contra un soporte antes de comenzar a vinipelar.	
10.2.1 Realizar la tarea en un área con ventilación adecuada.	
10.2.2 Verificar que la localización del área cumpla con el límite de confort térmico.	
10.2.3 Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva).	
10.2.4 Usar ropa de trabajo transpirable.	
10.3.2 Manipular las herramientas de corte (cuchillas o cutters) con precaución y guardarlas después de su uso.	
10.3.3 Cortar el vinipel alejando la cuchilla del cuerpo y las manos.	
10.3.4 Evitar el uso de herramientas de corte improvisadas.	

## 6.4. MTS

### 6.4.1. MTS TAREA 1 - LAVADO DE RECICLAJE

<b>MÉTODO DE TRABAJO SEGURO</b>
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>
AL ORGANIZAR EL LUGAR DE TRABAJO: Mantener el orden y la limpieza en toda el área; verificar que no existan objetos que obstruyan las rutas de acceso; señalar correctamente la zona mientras se realiza la actividad; revisar que los elementos de protección personal estén en buen estado antes de usarlos; utilizar guantes anticorte, botas de seguridad, gafas de policarbonato, mangas de protección, tapabocas y protección auditiva; sujetar adecuadamente las herramientas evitando dirigirlas hacia el cuerpo; depositar los materiales cortopunzantes en contenedores designados; y evitar correr o desplazarse apresuradamente para prevenir incidentes y garantizar un entorno seguro.
AL SELECCIONAR EL RECICLAJE POR TAMAÑO: Utilizar elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva); clasificar los materiales con movimientos controlados; mantener las manos alejadas de zonas con bordes cortantes; disponer los materiales filosos en contenedores señalizados; evitar el contacto con materiales desconocidos; lavar las manos después de la manipulación; verificar las condiciones de los EPP antes de utilizarlos; realizar pausas activas; ajustar la superficie de trabajo; alternar tareas para reducir repetitividad; utilizar ambas manos para distribuir el esfuerzo físico.
AL ESPARCIR EL RECICLAJE SELECCIONADO EN LA MÁQUINA DE LAVADO: Mantener las manos y extremidades alejadas de las partes móviles; utilizar herramientas auxiliares para la carga y descarga; verificar que los protectores de la máquina estén instalados; apagar y bloquear la energía antes de limpieza; manipular el material con control; mantener una distancia mínima de 50 cm durante la alimentación; usar los elementos de protección personal requeridos;

## MÉTODO DE TRABAJO SEGURO

### TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE

coordinar verbalmente las maniobras con el equipo; mantener el área limpia y seca; limpiar de inmediato residuos o líquidos derramados; y señalizar zonas húmedas hasta su secado total.

AL SUBIR EL RECICLAJE A LA BANDA DE LA MÁQUINA DE LAVADO: Aplicar técnicas seguras de levantamiento manteniendo la espalda recta, flexionando rodillas y evitando giros bruscos; solicitar apoyo o usar ayudas mecánicas cuando la carga sea pesada o voluminosa; pesar el material antes de levantarlo; realizar pausas activas; utilizar los elementos de protección personal; subir y bajar usando puntos de apoyo firmes; evitar subirse a la banda en movimiento; mantener el área libre de obstáculos; mantener manos, ropa y herramientas alejadas de los rodillos; verificar resguardos y dispositivos de parada de emergencia; y apagar y bloquear la energía antes de realizar limpieza o ajustes.

AL REALIZAR EL PROCESO DE MOLIENDA Y LAVADO DEL RECICLAJE: Manipular el material directamente sobre la banda solo cuando esté encendida; mantener las manos y herramientas alejadas de la tolva y partes móviles; apagar y bloquear la máquina antes de limpieza, mantenimiento o desbloques; verificar el estado de los resguardos y botones de emergencia; usar herramientas adecuadas para introducir o retirar material; revisar cables, enchufes y tableros antes de usar el molino; evitar manipular conexiones eléctricas con manos húmedas o sin guantes; desconectar los equipos antes de limpiar o ajustar; asegurar la conexión a una red con puesta a tierra y protección diferencial; mantener operativos los sistemas de ventilación y extracción; usar mascarilla con filtro para polvo y vapores; evitar permanecer cerca de la salida de polvo o vapores; y realizar pausas fuera del área para permitir la recuperación respiratoria.

AL SECAR EL MATERIAL (RECICLAJE): Colocar señalización de advertencia en superficies calientes; utilizar los elementos de protección personal; verificar que el secador esté apagado antes de limpieza o mantenimiento; evitar el contacto directo con zonas metálicas calientes;

## MÉTODO DE TRABAJO SEGURO

### TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE

mantener activo el sistema de ventilación y extracción; usar mascarilla con filtro para vapores o partículas; realizar pausas fuera del área de secado; supervisar que no existan fugas de vapor; asegurar el material antes de manipularlo; mantener el área despejada para evitar tropiezos; y organizar el material seco en estibas o contenedores estables.

AL SELECCIONAR NUEVAMENTE LOS MATERIALES (RECICLAJE) EN LONAS: Utilizar los elementos de protección personal; clasificar el material evitando la manipulación directa con las manos; mantener limpios los filtros y sistemas de ventilación; depositar elementos cortopunzantes en recipientes rígidos y señalizados; realizar pausas activas; usar ayudas mecánicas cuando la carga lo requiera; aplicar técnicas seguras de levantamiento manteniendo espalda recta, rodillas flexionadas y la carga cerca del cuerpo; ajustar la altura de las superficies de trabajo; evitar frotarse los ojos durante la manipulación; lavar los ojos con agua en caso de irritación; y mantener el área ventilada y en buenas condiciones.

AL ALISTAR EL MATERIAL QUE SE VA A TRITURAR: Pesar el material antes de levantarlo; solicitar ayuda o usar ayudas mecánicas para mover cargas pesadas; mantener postura correcta al levantar, con espalda recta, rodillas flexionadas, carga cerca del cuerpo y pies separados al ancho de los hombros; evitar giros bruscos del tronco durante el transporte; utilizar los elementos de protección personal; evitar el contacto directo con zonas filosas o puntiagudas; separar piezas cortopunzantes en recipientes señalizados; mantener una distancia segura entre el operador y el punto de alimentación; usar herramientas largas para empujar el material; aplicar el sistema de bloqueo y etiquetado; y verificar que las barreras y sensores estén correctamente instalados.

AL TRITURAR LOS MATERIALES EN LA MÁQUINA: Mantener una distancia segura entre la tolva y el operario; usar herramientas largas para introducir el material, nunca las manos; verificar

## MÉTODO DE TRABAJO SEGURO

### TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE

que el resguardo de la tolva esté bien instalado; aplicar el procedimiento de bloqueo y etiquetado; operar el equipo solo cuando esté en buenas condiciones; desenergizar la máquina antes de limpieza o mantenimiento; asegurar la puesta a tierra y las protecciones diferenciales; realizar mantenimiento periódico a las fuentes eléctricas; utilizar los elementos de protección personal; mantener tapas y resguardos cerrados durante la operación; mantener la cabeza y el cuerpo alejados de la boca de alimentación; y verificar que el material no contenga objetos extraños como metales o piedras.

AL PESAR EL MATERIAL RECICLADO: Apilar y manipular los sacos de forma estable; utilizar los elementos de protección personal; evitar movimientos bruscos al colocar o retirar los sacos de la báscula; mantener la zona de pesaje limpia y despejada; no exceder el límite de peso individual permitido; usar ayudas mecánicas para el transporte; aplicar técnicas ergonómicas al levantar los sacos manteniendo espalda recta, rodillas flexionadas y la carga cerca del cuerpo; realizar pausas activas; asegurar que no existan superficies móviles sin protección cerca de la báscula; mantener las manos alejadas de los puntos de unión o giro; y operar la báscula siguiendo los procedimientos establecidos.

#### 6.4.2. MTS TAREA 2 - ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

## MÉTODO DE TRABAJO SEGURO

### TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

AL ORGANIZAR EL ÁREA DE TRABAJO: Mantener el piso limpio y seco; utilizar los elementos de protección personal requeridos; señalar áreas húmedas o resbaladizas; evitar acumulación de materiales en el área; pesar los materiales antes de levantarlos; aplicar técnicas seguras de manipulación de cargas manteniendo espalda recta, rodillas flexionadas y la carga cerca del cuerpo; usar ayudas mecánicas o solicitar apoyo para cargas pesadas; organizar previamente el área y las rutas de tránsito; verificar que los productos químicos estén rotulados y almacenados correctamente; evitar el contacto directo con derrames

## MÉTODO DE TRABAJO SEGURO

### TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

químicos; y asegurar la disponibilidad de lavajos y ducha de emergencia en la zona de trabajo.

AL SELECCIONAR EL MATERIAL QUE SE VA A MOLER: Utilizar todos los elementos de protección personal; verificar que el material no incluya objetos cortopunzantes; manipular los residuos con cuidado, inspeccionando y separando vidrios, metales u objetos peligrosos; depositar elementos filosos en contenedores rígidos; lavar manos y rostro después de manipular materiales contaminados; evitar levantar los residuos de forma que se disperse polvo; realizar la selección en un área con buena ventilación o con extracción; hacer pausas activas y estiramientos; ajustar la altura de la mesa para mantener postura ergonómica; mantener el material cerca del cuerpo para reducir esfuerzo; y rotar tareas para evitar movimientos repetitivos prolongados.

AL UBICAR EL SACO DE POLIPROPILENO EN LA BOCA DE SALIDA DEL MOLINO: Mantener las manos y extremidades alejadas de partes móviles; usar herramientas auxiliares para introducir o retirar material; verificar que los resguardos y protectores estén instalados; aplicar bloqueo y etiquetado antes de limpiar o hacer mantenimiento; manipular el material con control evitando movimientos bruscos; mantener una distancia segura de 50 cm para prevenir atrapamientos; usar los elementos de protección personal; coordinar verbalmente las maniobras con el equipo de trabajo; mantener el área limpia y seca; limpiar de inmediato cualquier derrame; y señalizar o restringir zonas húmedas hasta que estén completamente secas.

AL TRAER LAS PIEZAS PLÁSTICAS QUE SE VAN A MOLER: Utilizar carro de transporte o transpaleta para mover piezas pesadas o voluminosas; asegurar que la carga esté estable y no obstruya la visión; mantener las rutas de tránsito despejadas; caminar con atención evitando correr; aplicar técnica ergonómica al levantar (espalda recta, rodillas flexionadas y carga cerca

## MÉTODO DE TRABAJO SEGURO

### TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

del cuerpo); solicitar ayuda o trabajar en pareja cuando el peso supere el límite permitido; realizar pausas activas; usar los elementos de protección personal; limpiar los materiales contaminados antes de manipularlos; lavar las manos después del proceso; y utilizar ropa de trabajo que proteja adecuadamente la piel.

AL INICIAR LA ALIMENTACIÓN DEL MOLINO: Señalizar la prohibición de introducir manos o extremidades en la tolva; verificar que los resguardos y dispositivos de seguridad estén instalados; usar herramientas auxiliares largas para guiar el material; realizar cualquier mantenimiento con la máquina apagada; utilizar todos los elementos de protección personal; mantener una distancia mínima de 50 cm de la boca del molino; asegurar que la tolva cuente con cortinas o protecciones contra proyección de partículas; disponer de un lavaojos cercano; garantizar el funcionamiento del sistema de extracción de polvo; reducir la velocidad de alimentación si se genera exceso de polvo o vapores; y mantener la zona de trabajo limpia para evitar acumulaciones o dispersión de material.

AL PASAR EL MATERIAL MOLIDO POR EL TUBO HACIA EL SACO DE POLIPROPILENO: Detener el flujo si es necesario manipular el tubo o cambiar el saco; mantener el área despejada y con buena estabilidad; implementar barreras para evitar la dispersión de partículas; asegurar que el saco quede firme y bien ubicado; aplicar el procedimiento de bloqueo y etiquetado en caso de atascos; evitar acercar manos, ropa o extremidades al punto de acople; verificar que las protecciones y rejillas del molino estén instaladas; utilizar todos los elementos de protección personal; mantener el sistema de descarga y el tubo sellados para reducir polvo; operar correctamente los sistemas de ventilación o extracción; y limpiar derrames con métodos húmedos o aspiración industrial para evitar que el polvo se disperse.

AL PESAR LOS SACOS EN LA BÁSCULA: Utilizar ayudas mecánicas para mover cargas pesadas; aplicar técnicas seguras de levantamiento manteniendo espalda recta, rodillas flexionadas y

## MÉTODO DE TRABAJO SEGURO

### TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

la carga cerca del cuerpo; respetar y señalizar el peso máximo permitido de 25 kg; solicitar apoyo cuando el peso exceda los límites; mantener el área de la báscula despejada y seca; verificar que la báscula esté nivelada antes de usarla; manipular los sacos de frente a la báscula evitando giros bruscos; utilizar todos los elementos de protección personal; evitar sacudir los sacos para no dispersar partículas; realizar la labor en un área ventilada; y mantener el lugar limpio para evitar acumulación de polvo.

AL SELLAR EL SACO CON LA COSEDORA: Inspeccionar la cosedora antes de usarla y verificar que no tenga partes sueltas o dañadas; mantener las manos alejadas del área de la aguja; manipular la máquina de forma segura, evitando distracciones y apagándola para limpieza o ante cualquier falla; utilizar una mesa giratoria para evitar girar el saco manualmente; realizar los giros manteniendo la espalda recta, los pies firmes y sin torsional el tronco; alternar la tarea con actividades menos exigentes para prevenir fatiga muscular; y ajustar la altura de la estación de trabajo para conservar una postura neutra.

AL MONTAR LOS SACOS EN LA ESTIBA: Apilar los sacos de forma cruzada para asegurar la estabilidad; no superar la altura máxima de apilamiento; revisar el estado de las estibas antes de usarlas; utilizar todos los elementos de protección personal; mantener el área de trabajo libre de residuos y con buena iluminación; caminar con precaución evitando zonas dañadas u obstruidas; levantar los sacos en pareja cuando el peso sea elevado; evitar torsiones del tronco durante la manipulación; usar carros de transporte para mover estibas completas; y aplicar técnicas ergonómicas de levantamiento manteniendo espalda recta, rodillas flexionadas y movimientos controlados.

AL CUBRIR LOS SACOS EN LA ESTIBA CON VINIPEL: Verificar que el área esté libre de obstáculos y superficies resbalosas; utilizar escalera de tijera para alcanzar la parte superior manteniendo siempre tres puntos de apoyo; asegurar la estabilidad de la estiba antes de iniciar; realizar la

## MÉTODO DE TRABAJO SEGURO

### TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

tarea en una zona bien ventilada y con condiciones térmicas adecuadas; usar los elementos de protección personal y ropa transpirable; manipular cuchillas o herramientas de corte con precaución, cortando siempre en dirección opuesta al cuerpo; y evitar el uso de herramientas improvisadas para prevenir incidentes.

## 6.5. LISTAS DE CHEQUEO

### 6.5.1. LISTA DE CHEQUEO TAREA 1 - LAVADO DE RECICLAJE

#### LISTA DE CHEQUEO

##### TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE

ÍTEM	ACTO /CONDICIÓN A EVALUAR	CUMPLE	NO CUMPLE
1	¿Mantiene el orden y limpieza permanente en el área de trabajo?		
2	¿Utiliza elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad y protección auditiva)?		
3	¿Señaliza el área mientras se realiza la organización?		
4	¿Verifica que no haya objetos obstaculizando las rutas de acceso?		
5	verifica las condiciones de los EPP antes de utilizarlos (guantes, tapabocas, botas de seguridad, dotación, gafas de policarbonato transparente)?		
6	¿Sujeta correctamente las herramientas de trabajo (sujetar las tijeras por el mango evitando apuntar hacia el cuerpo u otras personas)?		
7	¿Deposita los materiales cortopunzantes en contenedores designados?		

LISTA DE CHEQUEO			
TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE			
ÍTEM	ACTO /CONDICIÓN A EVALUAR	CUMPLE	NO CUMPLE
8	¿Evita correr o realizar desplazamientos apresurados en el área de trabajo?		
9	¿Clasifica los materiales con movimientos controlados, evitando presión excesiva?		
10	¿Dispone los materiales filosos en contenedores adecuados y señalizados?		

#### 6.5.2. LISTA DE CHEQUEO TAREA 2 - ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

LISTA DE CHEQUEO			
TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS			
ÍTEM	ACTO /CONDICIÓN A EVALUAR	CUMPLE	NO CUMPLE
1	¿Mantiene el piso limpio y seco?		
2	Utiliza los elementos de protección personal (guantes anticorte, botas de seguridad, mangas de protección, gafas de seguridad, mascarillas con filtro y protección auditiva?)		
3	¿Señaliza con conos temporalmente las áreas húmedas o resbaladizas?		
4	¿Evita dejar acumulaciones de material (piezas, viruta o polvo) en el área de trabajo?		
5	¿Pesa el material antes de levantarlo?		
6	Aplica técnicas de levantamiento y manipulación manual de cargas seguras (espalda recta, flexionar rodillas evitando giros bruscos, mantener la carga cerca del cuerpo y asegurar una base estable con los pies separados al ancho de los hombros. ¿Si la carga es muy pesada o voluminosa solicitan ayuda o usan ayudas mecánicas?		

**LISTA DE CHEQUEO****TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS**

<b>ÍTEM</b>	<b>ACTO /CONDICIÓN A EVALUAR</b>	<b>CUMPLE</b>	<b>NO CUMPLE</b>
7	¿Utilizan medios mecánicos (carretillas, montacargas, etc.) o solicitan ayuda para la manipulación de materiales pesados?		
8	¿Organiza el área de trabajo y rutas de tránsito antes de mover materiales?		
9	¿Verifica que los recipientes de productos químicos estén rotulados y almacenados correctamente?		
10	¿Evita el contacto directo de la piel con cualquier derrame o residuo químico?		

## 7. CONCLUSIONES

La revisión y análisis de las tareas críticas de **lavado de reciclaje y alimentación del molino** en la empresa Plásticos Rimax S.A.S. evidenciaron la presencia de múltiples peligros asociados a atrapamientos, sobreesfuerzos, exposición a ruido, polvo, agentes contaminantes y riesgos mecánicos. A través de la metodología aplicada, observación directa, análisis de comportamiento y clasificación de peligros fue posible establecer procedimientos y métodos de trabajo seguro que permiten estandarizar las actividades y asegurar condiciones adecuadas para los trabajadores. La elaboración del MTS y de la lista de verificación constituye una herramienta fundamental para fortalecer la cultura preventiva, disminuir la probabilidad de accidentes y garantizar que las tareas se desarrollen bajo lineamientos claros, eficaces y alineados con el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo. Su aplicación contribuye no solo a la protección del trabajador, sino también a la eficiencia operativa y al mejoramiento continuo de los procesos productivos.

## **8. RECOMENDACIONES**

Utilizar la lista de chequeo como herramienta de seguimiento continuo. La lista de verificación realizada permitirá evaluar el cumplimiento del MTS y medir comportamientos en tiempo real. Su aplicación constante ayudará a detectar desviaciones, corregirlas a tiempo y promover el mejoramiento continuo del proceso.

Realizar inspecciones frecuentes de máquinas, herramientas y áreas de trabajo. Las tareas analizadas dependen del funcionamiento adecuado de bandas, molinos, secadoras y sistemas de ventilación. Por ello, se recomienda realizar inspecciones diarias y mantenimientos preventivos programados para reducir fallas y evitar exposiciones innecesarias.

Implementar capacitaciones periódicas en actos y condiciones seguras. A partir de los hallazgos del análisis BJA, es necesario reforzar la formación del personal en el uso correcto de EPP, técnicas de levantamiento de cargas y prevención de atrapamientos para asegurar que todos los trabajadores ejecuten las tareas de manera estandarizada.

## 9. BIBLIOGRAFIA

Geller, E. S. (2001). The psychology of safety. CRC Press.

[https://gc.scalahed.com/recursos/files/r161r/w24204w/Re/Metodologia\\_guia\\_para\\_elaborar\\_diseños\\_investigación.pdf](https://gc.scalahed.com/recursos/files/r161r/w24204w/Re/Metodologia_guia_para_elaborar_diseños_investigación.pdf)

Hale, A., & Hovden, J. (1998). Management and culture: The third age of safety. In A. Feyer & A. Williamson (Eds.), Occupational injury: Risk, prevention and intervention (pp. 129–165). Taylor & Francis.

[https://scholar.google.com.co/scholar?q=Geller,+E.+S.+\(2001\).+The+psychology+of+safety+handbook.+CRC+Press.&hl=es&as\\_sdt=0&as\\_vis=1&oi=scholart](https://scholar.google.com.co/scholar?q=Geller,+E.+S.+(2001).+The+psychology+of+safety+handbook.+CRC+Press.&hl=es&as_sdt=0&as_vis=1&oi=scholart)



Méndez Álvarez, C. E. (2001). Metodología: diseño y desarrollo del proceso de investigación (3.<sup>a</sup> ed.). McGraw-Hill.

[https://www.google.com/search?q=M%C3%A9ndez+%C3%81lvarez%2C+C.+E.+\(2001\).+Metodolog%C3%ADa%3A+dise%C3%B1o+y+desarrollo+del+proceso+de+investigaci%C3%B3n+\(3.%C2%AA+ed.\).+McGraw-Hill.&rlz=1C1CHBF\\_enCO1119CO1119&oq=M%C3%A9ndez+%C3%81lvarez%2C+C.+E.+\(2001\).+Metodolog%C3%ADa%3A+dise%C3%B1o+y+desarrollo+del+proceso+de+investigaci%C3%B3n+\(3.%C2%AA+ed.\).+McGraw-Hill.&gs\\_lcrp=EgZjaHJvbWUyBggAEEUYOdIBCTI4NzVqMGoxNagCCLACAfEF6mFccRHmA8XxBephXHER5gPF&sourceid=chrome&ie=UTF-8](https://www.google.com/search?q=M%C3%A9ndez+%C3%81lvarez%2C+C.+E.+(2001).+Metodolog%C3%ADa%3A+dise%C3%B1o+y+desarrollo+del+proceso+de+investigaci%C3%B3n+(3.%C2%AA+ed.).+McGraw-Hill.&rlz=1C1CHBF_enCO1119CO1119&oq=M%C3%A9ndez+%C3%81lvarez%2C+C.+E.+(2001).+Metodolog%C3%ADa%3A+dise%C3%B1o+y+desarrollo+del+proceso+de+investigaci%C3%B3n+(3.%C2%AA+ed.).+McGraw-Hill.&gs_lcrp=EgZjaHJvbWUyBggAEEUYOdIBCTI4NzVqMGoxNagCCLACAfEF6mFccRHmA8XxBephXHER5gPF&sourceid=chrome&ie=UTF-8)

Reason, J. (1997). Managing the risks of organizational accidents. Ashgate.

## 10. ANEXOS

### 10.1. TAREA CRÍTICA 1 (REGISTRO FOTOGRÁFICO)

<b>EMPRESA:</b> PLÁSTICOS RIMAX S.A.S	
<b>TAREA CRÍTICA 1:</b> LAVADO DE RECICLAJE	
<b>ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)</b>	
<b>PASOS DE LA TAREA</b>	<b>REGISTRO FOTOGRÁFICO</b>
1. ORGANIZAR EL LUGAR DE TRABAJO	
2. SELECCIONAR EL RECICLAJE POR TAMAÑO	
3. ESPARCIR EL RECICLAJE SELECCIONADO EN LA MÁQUINA DE LAVADO	

**EMPRESA:** PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

**TAREA CRÍTICA 1:** LAVADO DE RECICLAJE

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

**PASOS DE LA TAREA**

**REGISTRO FOTOGRÁFICO**



4. SUBIR EL RECICLAJE A LA BANDA DE LA MÁQUINA DE LAVADO



5. HACER EL PROCESO DE MOLIENDA Y LAVADO DEL RECICLAJE

**EMPRESA:** PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

**TAREA CRÍTICA 1:** LAVADO DE RECICLAJE

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

**PASOS DE LA TAREA**

**REGISTRO FOTOGRÁFICO**






6. SECAR EL MATERIAL (RECICLAJE)



7. SELECCIONAR NUEVAMENTE LOS MATERIALES (RECICLAJE) EN LONAS



<b>EMPRESA: PLÁSTICOS RIMAX S.A.S</b>	
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>	
<b>ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)</b>	
<b>PASOS DE LA TAREA</b>	<b>REGISTRO FOTOGRÁFICO</b>
8. ALISTAR EL MATERIAL QUE SE VA A TRITURAR	
9. TRITURAR LOS MATERIALES EN LA MÁQUINA	

<b>EMPRESA:</b> PLÁSTICOS RIMAX S.A.S	
<b>TAREA CRÍTICA 1: LAVADO DE RECICLAJE</b>	
<b>ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)</b>	
<b>PASOS DE LA TAREA</b>	<b>REGISTRO FOTOGRÁFICO</b>
10. PESAR EL MATERIAL RECICLADO	

### 10.2. TAREA CRÍTICA 2 (REGISTRO FOTOGRÁFICO)

<b>EMPRESA:</b> PLÁSTICOS RIMAX S.A.S	
<b>TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS</b>	
<b>ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)</b>	
<b>PASOS DE LA TAREA</b>	<b>REGISTRO FOTOGRÁFICO</b>
1. ORGANIZAR EL ÁREA DE TRABAJO	

**EMPRESA:** PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

**TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS**

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

**PASOS DE LA TAREA**

**REGISTRO FOTOGRÁFICO**



2. SELECCIONAR EL MATERIAL QUE SE VAN A MOLER



3. UBICAR EL SACO DE POLIPROPILENO EN LA BOCA DE LA SALIDA DEL MOLINO

**EMPRESA:** PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

**TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS**

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

**PASOS DE LA TAREA**

**REGISTRO FOTOGRÁFICO**



4. TRAER LAS PIEZAS PLÁSTICAS QUE SE VAN A MOLER



5. INICIAR LA ALIMENTACIÓN AL MOLINO INSERTANDO LAS PIEZAS PLÁSTICAS QUE ESTÁN IMPERFECTAS

**EMPRESA:** PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

**TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS**

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

**PASOS DE LA TAREA**

**REGISTRO FOTOGRÁFICO**



6. PASAR POR UN TUBO EL MATERIAL EL CUAL CAE MOLIDO AL SACO DE POLIPROPILENO PREVIAMENTE UBICADO EN LA ZONA DE SALIDA DEL MOLINO



7. PESAR LOS SACOS EN LA BÁSCULA, EL SACO DEBE DE PESAR 25 Kg

**EMPRESA:** PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

**TAREA CRÍTICA 2: ALIMENTACIÓN DE MOLINOS**

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

**PASOS DE LA TAREA**

**REGISTRO FOTOGRÁFICO**



8. PASAR LA COSEDORA AL SACO  
PARA SELLARLO



9. MONTAR LOS SACOS EN UNA  
ESTIBA

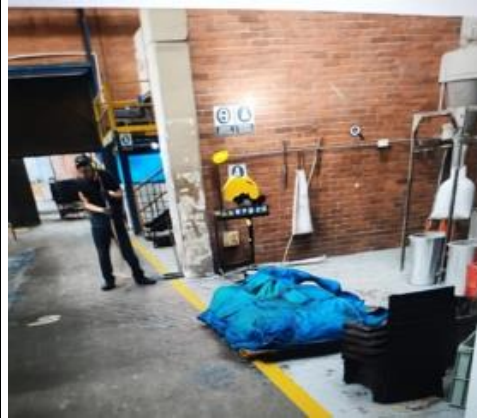
**EMPRESA:** PLÁSTICOS RIMAX S.A.S

**TAREA CRÍTICA 2:** ALIMENTACIÓN DE MOLINOS

**ANÁLISIS DE COMPORTAMIENTO EN EL TRABAJO (BJA)**

**PASOS DE LA TAREA**

**REGISTRO FOTOGRÁFICO**



10. CUBRIR TODOS LOS SACOS QUE ESTÁN EN LA ESTIBA CON VINIPEL

